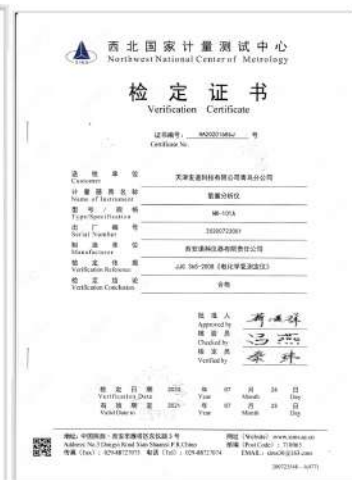
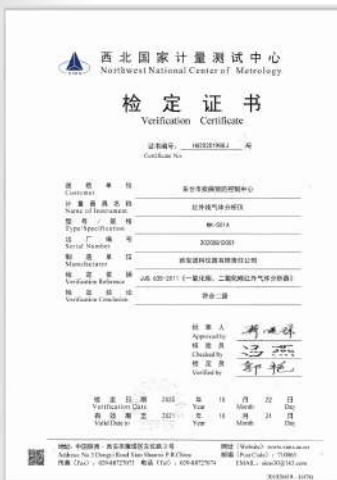
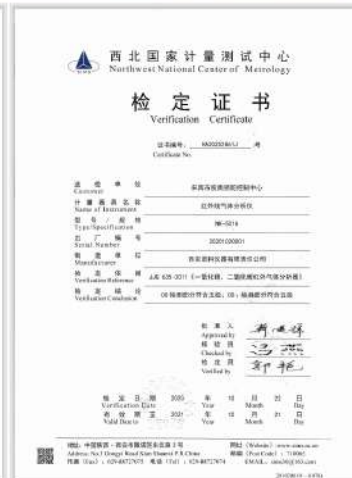


用第一品牌 做第一服务 追求第一质量 传递第一价值
诺科仪器产品选型指南



诺科仪器
NOKE INSTRUMENT

部分业绩资质展示



01 气体分析仪器

氧分析仪	001
氢分析仪	012
氦气分析仪	017
多组份气体分析仪	022
红外线气体分析仪	026
露点仪	030
紫外光谱气体分析仪	038

02 过程气体分析监测

炉气在线监测系统	039
煤气在线分析系统	041
水泥窑在线监测系统	043
冶金过程分析系统	045
化工过程分析系统	047
烟气在线监测系统	049

03 环保监测系统

VOCs厂界挥发性有机物在线监测系统	051
VOCs固定源挥发性有机物在线监测系统	053
环境空气质量在线监测系统	055

04 气体分析检测报警器

便携式气体检测报警器	057
在线式气体检测报警器	058
气体报警控制主机	059

05 行业解决方案

电力行业应用	001
化工行业应用	002
空分行业应用	003
制药行业应用	004
冶金行业应用	005

01

NK-101A便携式氧分析仪



NK-101A型氧量分析仪,采用进口高性能电化学传感器与新型微机技术相结合研发而成的新型智能化工业在线分析仪,同时可根据客户要求及工况的复杂程度选用磁压式氧传感器、激光式氧传感器或固体电解质式(氧化锆、离子流)氧传感器。

应用领域:

石油管道工程、水泥厂、空分制氮、储存、化工流程、磁性材料等高温烧结炉保护性气体、电子行业保护性气体以及玻璃、建材行业、高压氧舱的氧含量在线检测分析。

仪器特点

- 选用进口电化学传感器,具有寿命长、稳定性好、精度高、响应快等特点
- 128×64点阵LCD显示,可自行选择显示单位,体积比(%)、ppm或mg/m³
- 测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 大容量电池供电,电池充满可连续工作25~30小时左右

技术参数

- 测量范围:微量氧0~1000ppm(中间量程可定制)、常量氧0.0%~25%、高纯氧80%~99.999%
- 精 度: $\leq \pm 1\% \text{ F.S}$
- 重 复 性: $\leq \pm 1\% \text{ F.S}$
- 样气流量: $400 \pm 10 \text{ mL/min}$
- 响应时间: $T_{90} \leq 15 \text{ 秒}$
- 样气压力: $0.05 \text{ MPa} \leq \text{入口压力} \leq 0.1 \text{ MPa}$ 。(出气口必须为常压)
- 工作环境: 温度 $-5^\circ\text{C} \sim +45^\circ\text{C}$; 湿度 $\leq 90\% \text{ RH}$ (无结露)
- 电 源: $220\text{VAC} \pm 10\%$, $50\text{Hz} \pm 5\%$ (充电电源); 仪器自带的可充电电池 (工作电源)
- 外形尺寸: 260mm (宽) × 160mm (高) × 300mm (深)
- 重 量: 约3kg

02

NK-100B在线式氧分析仪



NK-100B型氧量分析仪,采用进口高性能电化学传感器与新型微机技术相结合研发而成的新型智能化工业在线分析仪,同时可根据客户要求及工况的复杂程度选用磁压式氧传感器、激光式氧传感器或固体电解质式(氧化锆、离子流)氧传感器。

应用领域:

石油管道工程、水泥厂、空分制氮、储存、化工流程、磁性材料等高温烧结炉保护性气体、电子行业保护性气体以及玻璃、建材行业、高压氧舱的氧含量在线检测分析。

仪器特点

- 选用进口传感器,具有寿命长、稳定性好、精度高、响应快等特点。
- 大屏幕点阵式LCD显示,可自行选择显示单位,体积比(%)、PPM或mg/m³
- 测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 两个可任意设定的控制点,无源继电器输出,标准4~20mA电流输出
- 标准的RS232或RS485通讯口,可与计算机实现通讯
- 标准高档铝合金机壳,便于安装

技术参数

- 测量范围:微量氧0~1000ppm(中间量程可定制)、常量氧0.0%~25%、高纯氧80%~99.999%
- 精 度: $\leq \pm 1\% \text{ F.S}$
- 重 复 性: $\leq \pm 1\% \text{ F.S}$
- 样气流量: $400 \pm 10 \text{ mL/min}$
- 响应时间: $T_{90} \leq 15 \text{ 秒}$
- 样气压力: $0.05 \text{ MPa} \leq \text{入口压力} \leq 0.1 \text{ MPa}$ 。(出气口必须为常压)
- 工作环境: 温度 $-5^\circ\text{C} \sim +45^\circ\text{C}$; 湿度 $\leq 90\% \text{ RH}$ (无结露)
- 电 源: $220\text{VAC} \pm 10\%$, $50\text{Hz} \pm 5\%$
- 外形尺寸: 270mm (宽) × 134mm (高) × 280mm (深)
- 重 量: 约4kg

03

NK-100Ex防爆式氧分析仪



NK-100Ex型防爆式氧量分析仪,采用进口高性能电化学传感器与新型微机技术相结合研发而成的新型智能化工业在线分析仪。适合于各种防爆场合。同时可根据客户要求及工况的复杂程度选用磁压式氧传感器、激光式氧传感器或固体电解质式(氧化锆、离子流)氧传感器。

应用领域:

热电厂、水泥厂、空分制氮、储存、化工流程、磁性材料等高温烧结炉保护性气体、电子行业保护性气体以及玻璃、建材行业、高压氧舱的氧含量在线检测分析。

仪器特点

- 选用进口电化学传感器,具有寿命长、稳定性好、精度高、响应快等特点
- 128×64点阵LCD显示,可自行选择显示单位,体积比(%, ppm)或mg/m³
- 两个可任意设定的控制点,无源继电器输出,标准4~20mA电流输出
- 标准的RS232或RS485通讯口,测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示

技术参数

- 测量范围:微量氧0~1000ppm(中间量程可定制)、常量氧0.0%~25%、高纯氧80%~99.999%
- 精 度: $\leq \pm 1\% \text{ F.S}$
- 重 复 性: $\leq \pm 1\% \text{ F.S}$
- 样气流量: $400 \pm 10 \text{ mL/min}$
- 响应时间: $T_{90} \leq 15 \text{ 秒}$
- 样气压力: $0.05 \text{ MPa} \leq \text{入口压力} \leq 0.1 \text{ MPa}$ 。(出气口必须为常压)
- 工作环境: 温度 $-5^\circ\text{C} \sim +45^\circ\text{C}$; 湿度 $\leq 90\% \text{ RH}$ (无结露)
- 电 源: $220 \text{ VAC} \pm 10\%$, $50 \text{ Hz} \pm 5\%$
- 外形尺寸: $300 \text{ mm (宽)} \times 300 \text{ mm (高)} \times 200 \text{ mm (深)}$
- 重 量: 约10kg
- 防爆等级: ExdIICT6

04

NK-100A在线式氧分析仪



NK-100A型氧量分析仪,采用进口高性能电化学传感器与新型微机技术相结合研发而成的新型智能化工业在线分析仪。同时可根据客户要求及工况的复杂程度选用磁压式氧传感器、激光式氧传感器或固体电解质式(氧化锆、离子流)传感器。

应用领域:

石油管道工程、水泥厂、空分制氮、储存、化工流程、磁性材料等高温烧结炉保护性气体、电子行业保护性气体以及玻璃、建材行业、高压氧舱的氧含量在线检测分析。

仪器特点

- 选用进口传感器,具有寿命长、稳定性好、精度高、响应快等特点。
- 大屏幕点阵式LCD显示,可自行选择显示单位,体积比(%, PPM)或mg/m³
- 测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 两个可任意设定的控制点,无源继电器输出,标准4~20mA电流输出
- 标准的RS232或RS485通讯口,可与计算机实现通讯
- 标准19" 铝合金机壳,便于安装

技术参数

- 测量范围:微量氧0~1000ppm(中间量程可定制)、常量氧0.0%~25%、高纯氧80%~99.999%
- 精 度: $\leq \pm 1\% \text{ F.S}$
- 重 复 性: $\leq \pm 1\% \text{ F.S}$
- 样气流量: $400 \pm 10 \text{ mL/min}$
- 响应时间: $T_{90} \leq 15 \text{ 秒}$
- 样气压力: $0.05 \text{ MPa} \leq \text{入口压力} \leq 0.1 \text{ MPa}$ 。(出气口必须为常压)
- 工作环境: 温度 $-5^\circ\text{C} \sim +45^\circ\text{C}$; 湿度 $\leq 90\% \text{ RH}$ (无结露)
- 电 源: $220 \text{ VAC} \pm 10\%$, $50 \text{ Hz} \pm 5\%$
- 外形尺寸: 外形尺寸: $485 \text{ mm (宽)} \times 135 \text{ mm (高)} \times 360 \text{ mm (深)}$
- 重 量: 约5kg

NK-102E型氧量分析仪



NK-102E型氧量分析仪采用进口传感器，反应灵敏、精确度高，结合微功耗芯片设计的信号处理电路，将被测气体中氧气的含量转化为4~20mA标准信号输出，并数字显示被测气体的氧含量；操作采用触摸按键，简单可靠；采用二线制24V DC供电；体积小、重量轻、结构合理、便于安装；适用于各种防爆场合氢气和它性气体中氧含量的在线检测分析。例如：电解水制氢过程。

应用领域：

化肥、石油化工、电解水制氢以及生物发酵等工业生产过程中氧含量的防爆和非防爆场合的在线检测分析。

仪器特点

- 选用进口电化学传感器，具有寿命长、稳定性好、精度高、响应快等特点
- 现场液晶显示，操作简单便于维护、校准，从而保证长期测量精度
- 体积小、重量轻，便于安装
- 高可靠性本安防爆设计，IP65防护等级；一次表采用标准4-20mA两线制信号输出，传输距离远

技术参数

- 测量范围：0.00~2.00%O₂ 或0.00~25.0%O₂（量程可定制）
- 精 度：≤±1%F.S
- 重 复 性：≤±0.5%F.S
- 样气流量：400±10mL/min
- 响应时间：T₉₀≤15秒
- 样气压力：0.05 MPa≤入口压力≤0.1MPa。（出口必须为常压）
- 工作环境：温度 -5℃~+45℃；湿度≤90%RH（无结露）
- 电 源：220VAC±10%，50Hz±5%
- 外形尺寸：变送器：140mm（宽）×140mm（高）×80 mm（深）
- 重 量：约1kg（单表）
- 防爆等级：ExdIICT4
- 安全 栅：V₀≤28VDC，I₀≤93mA，C_p≤0.02uF，L_p≤1mH

NK-ZrO₂氧化锆氧量分析仪

氧化锆烟气氧量分析仪是近几十年发展起来的新型测氧器，因其具有结构简单、维护方便、反应速度快、测量范围广等特点，而广泛应用于电力、冶金、供暖、建材、电子等部门，分析各种工业锅炉及窑炉中烟气的氧含量，提高燃烧效率节约能源，减少环境污染。NK-ZrO₂型氧化锆氧量分析仪由转换器和检测器（俗称氧探头）组成，在检测器的核心元件氧化锆浓差电池上，采用了纳米材料和先进的生产工艺，在电极涂层上添加抑制电极老化的添加剂。大大提高了氧化锆测量探头的精度和使用寿命。检测器采用直插式探头结构，不需取样系统，能及时反映锅炉内燃烧状况，如与自控装置配合使用，可有效地控制燃烧状况。转换器采用单片机智能化设计，汉字液晶显示，使数据显示、功能控制更具有人性化；可与各类型DCS数据接入设备连接。使仪表的操作变的简单，容易掌握。

仪器特点

- 通用性较强，可以直接替换其它厂家氧量分析仪
- 氧量量程0-2.5%内自由设定（最低量程0-5%）
- 温度采用PID控温，恒温点70.0℃和75.0℃（可现场选择）
- 可设置氧量上、下限报警指示，温度上、下限报警指示
- 底电势一键校正；可用标准气在线校准
- 4-20mA标准电流输出与主电路光电隔离，可直接远传进入DCS系统

技术参数

- 测量范围：0.01~25.0%O₂（量程从5.00%~25.00%内自由设置）
- 输出信号：4~20mA 负载电阻≤500Ω 隔离
- 重 复 性：≤±0.5%F.S
- 基本误差：≤±2%（满量程）
- 稳 定 性：≤±1%（仪器连续检定4h）
- 响应时间：T₉₀≤5秒
- 样气压力：±10KPa
- 工作环境：检测器 -10℃~80℃ 转换器 0℃~40℃
- 样气温度：≤700℃（700℃以上协商供货）
- 电 源：电源220±10%VAC，功耗最大为150W
- 外形尺寸：外形尺寸：485mm（宽）×135mm（高）×360mm（深）
- 重 量：约5kg
- 检测器长度：0.4m;0.8m;1.0m;1.2m;（其他长度可根据用户要求生产）

07

NK-101S手提式氧量分析仪



NK-101S型氧量分析仪,采用进口高性能电化学传感器与新型微机技术相结合研发而成的新型智能化工业在线分析仪。同时可根据客户要求及工况的复杂程度选用磁压式氧传感器、激光式氧传感器或固体电解质式(氧化锆、离子流)氧传感器。

应用领域:

石油管道工程、水泥厂、空分制氮、储存、化工流程、磁性材料等高温烧结炉保护性气体、电子行业保护性气体以及玻璃、建材行业、高压氧舱的氧含量在线检测分析。

仪器特点

- 选用进口电化学传感器,具有寿命长、稳定性好、精度高、响应快等特点
- 现场液晶显示,操作简单便于维护、校准,从而保证长期测量精度
- 带有自动校准功能,响应迅速、灵敏度高
- 测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 大容量电池供电,电池充满可连续工作8~10小时左右

技术参数

- 测量范围: 微量氧0~1000ppm(中间量程可定制)、常量氧0.0%~25%、高纯氧80%~99.999%
- 精 度: $\leq \pm 1\% \text{F.S}$
- 重 复 性: $\leq \pm 1\% \text{F.S}$
- 样气流量: $400 \pm 10 \text{ mL/min}$
- 响应时间: $T_{90} \leq 15 \text{ s}$
- 样气压力: $0.05 \text{ MPa} \leq \text{入口压力} \leq 0.1 \text{ MPa}$ 。(出气口必须为常压)
- 工作环境: 温度 $-5^\circ\text{C} \sim +45^\circ\text{C}$; 湿度 $\leq 90\% \text{ RH}$ (无结露)
- 电 源: $220 \text{ VAC} \pm 10\%$, $50 \text{ Hz} \pm 5\%$ (充电电源); 仪器自带的可充电电池 (工作电源)
- 外形尺寸: 280 mm (宽) $\times 75 \text{ mm}$ (高) $\times 142 \text{ mm}$ (深)
- 重 量: 约 3 kg

08

NK-103G-ZK型氧量分析仪 (真空环境)



NK-103G-ZK型氧量分析仪,是我公司最新研发的新型高精度在线式氧量分析仪;该仪器采用进口高性能氧气传感器结合单片机控制技术,具有测量精度高、稳定性好、使用寿命长、使用操作简便等特点。是专门为制药设备真空环境下氧气精密测量而设计的。仪器采用 128×64 点阵LCD显示器,高亮度,无视角影响,直观醒目,无人值守时,可定时记录氧含量值,最多可存储3200条数据,采用触摸按键全中文菜单操作,通俗易懂、简单可靠,采用DC24V供电。

应用领域:

广泛适用于空分、制药行业、食品加工、电子电力、及其它行业中的各种气体中 O_2 含量的精密检测

仪器特点

- 进口传感器,具有寿命长、高抗干扰性、高精度、响应快等特点。
- 现场液晶显示,操作简单便于维护、校准,从而保证长期测量精度。
- 体积小、重量轻,便于安装。
- 一次表采用标准4-20mA两线制信号输出,传输距离远

技术参数

- 测量范围: $0.00 \sim 25.00\% \text{ O}_2$
- 不确定度: $\leq \pm 2\% \text{ F.S}$
- 分 辨 率: 0.01%
- 响应时间: $T_{90} \leq 15 \text{ s}$
- 稳 定 性: 零点漂移 $\leq \pm 1\% \text{ F.S}/7 \text{ d}$; 量程漂移 $\leq \pm 1\% \text{ F.S}/7 \text{ d}$
- 重 复 性: $\leq \pm 1\% \text{ F.S}$
- 样气压力: $-0.098 \text{ MPa} \leq \text{工作压力} \leq 0.01 \text{ MPa}$
- 工作环境: 温度 $-5^\circ\text{C} \sim +45^\circ\text{C}$; 湿度 $\leq 90\% \text{ RH}$ (无冷凝)
- 工作电源: DC24V
- 安装尺寸: 分析仪表: 162 mm (宽) $\times 162 \text{ mm}$ (高)
- 氧气探头: 卡箍接头
- 重 量: 约 3 kg

NK-101A-ZrO₂便携式氧化锆氧量分析仪

NK-101A-ZrO₂ 型氧化锆氧分析仪、便携式氧化锆氧分析仪，是我公司采用进口氧化锆检测器结合最新微机处理技术研发而成的高精度在线惰性气体中氧含量的检测分析仪器。一体化设计，体积小、重量轻、结构简单、布局合理；采用进口氧化锆检测器，灵敏度高，响应速度快。

应用领域：

空分制氮、化工流程、磁性材料等高温烧结炉保护性气体、电子行业保护性气体以及玻璃、建材行业的氧含量在线分析。

仪器特点

- 可同时显示氧量、日期、时间仪器内部温度等参数
- 定时自动存储功能，可随时查看存储数据
- 上下限控制点可在全量程范围内任意设置；报警点可在全量程范围内任意设置
- 温度失控报警
- 标准的 RS232 或 RS485 通讯口

技术参数

- 测量原理：氧化锆
- 重复性：±1% FS
- 工作炉温：750℃
- 预热时间：≤30min
- 响应时间：T90≤15 秒
- 样气流量：(400±30)ml/min
- 样气压力：0.05Mpa≤入口压力≤0.25Mpa
- 工作环境：温度 -15℃~+50℃；湿度≤90 RH
- 模拟输出：4~20mA 标准信号
- 数字输出：标准的 RS485 通讯口，可与计算机实现双向通讯
- 工作电源：220±10%VAC，50±5%Hz

NK-LAG100EX 激光氧分析仪



NK-LAG100EX 激光氧分析仪，是基于可调谐激光吸收光谱技术的高精度、低温漂系列气体分析仪。通过多次反射的怀特池可提供长达 10 米的有效光程，实现对 O₂ 实现精确分析。经受过军工级的严格考验，NK-LAG100EX 激光氧分析仪可适应严酷的现场环境以及各种要求严格的气体分析场所。

应用领域：

新型能源、石油化工、钢铁冶炼、焦炉煤气、生物反应器、生化制药、发酵过程监测、环境监测和电力工程等领域的在线过程氧气分析与控制。

仪器特点

- 可调谐激光光谱技术，不受任何背景气干扰。
- 采用多次反射怀特池提供长达 10m 的测量光程。
- 自动消除环境影响，有温度、压力补偿功能。
- 可高达 100Hz 的测量速度，响应速度极快。
- 性能稳定、灵敏度高、长期漂移小。
- 使用光学测量技术，具有 10 年以上的正常使用寿命。

技术参数

- 测量范围：0~5/25%
- 分辨率：0.001% (最小)
- 准确度：1%FS
- 重复性：1%FS
- 响应时间：τ₉₀ ≤ 10s
- 流量：(0.3~0.5) L/min
- 输出信号：模拟 4~20mA，数字 RS485
- 环境温度：-10~45℃
- 环境湿度：0~95%
- 防护等级：IP66
- 防爆等级：Exd II CT6
- 必要时提供 SIL 认证

NK-100CY磁氧分析仪



NK-100CY型磁氧分析仪,是采用进口高性能顺磁式氧气传感器与新型微机技术相结合研发而成的,新型智能化工业在线分析仪。

应用领域:

石油管道工程、水泥厂、空分制氮、储存、化工流程、磁性材料等高温烧结炉保护性气体、电子行业保护性气体以及玻璃、建材行业、高压氧舱的氧含量在线检测分析。

仪器特点

- 选用进口磁氧传感器,具有寿命长、稳定性好、精度高、响应快等特点
- 大屏幕点阵式LCD显示,可自行选择显示单位:体积比(%)、ppm)或mg/m³
- 测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 两个可任意设定的控制点,无源继电器输出,标准4~20mA电流输出
- 标准的RS232或RS485通讯口,可与计算机实现通讯
- 标准高档铝合金机壳,便于安装

技术参数

- 测量范围: 0.00~100%。(量程可定制)
- 精度: $\leq \pm 1\%F.S$
- 分辨率: 0.01%
- 重复性: $\leq \pm 1\%F.S$
- 样气流量: 400±10mL/min
- 响应时间: T90≤15秒
- 样气压力: 0.05 MPa≤入口压力≤0.1MPa。(出气口必须为常压)
- 工作环境: 温度: -25℃~+45℃; 湿度: ≤90%RH (无结露)
- 工作电源: 220VAC±10%, 50Hz±5%
- 外形尺寸: 270mm (宽)×134mm (高)×280mm (深)
- 安装尺寸: 230mm (宽)×134mm (高)
- 重量: 约3kg

NK-200A在线式氢分析仪 (标准19"机柜)



NK-200A型氢分析仪,采用进口微流式热导气体传感器与最新微机处理技术相结合研制而成的混合气体中氢含量的工业在线分析仪器。

运用领域:

石油化工、冶金、电力和空分等行业中混合气体中氢含量的非防爆在线分析或氨分解制氢中氢含量的非防爆在线分析。

仪器特点

- 采用高性能微流式热导传感器,寿命长、灵敏度高、响应速度快
- 大屏幕点阵式LCD显示,可自行选择显示单位:体积比(%)、ppm)或mg/m³
- 测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 两个可任意设定的控制点,无源继电器输出,标准4~20mA电流输出
- 标准的RS232或RS485通讯口
- 标准19" 铝合金机壳,便于安装

技术参数

- 测量范围: 0.00~100% H₂ (中间量程可定制)
- 精度: $\leq \pm 2\%F.S$
- 重复性: $\leq \pm 1\%F.S$
- 样气流量: 400±10mL/min
- 响应时间: T90≤15秒
- 预热时间: ≤15分钟
- 样气压力: 0.05 MPa≤入口压力≤0.1MPa。(出气口必须为常压)
- 工作环境: 温度: -5℃~+45℃; 湿度≤90%RH (无结露)
- 工作电源: 220VAC±10%, 50Hz±5%
- 外形尺寸: 485mm (宽)×135mm (高)×360mm (深)
- 安装尺寸: 452mm (宽)×134mm (高)
- 重量: 约5kg

02

NK-200B在线式氢分析仪



NK-200B型氢分析仪,采用微流式热导气体传感器与最新微机处理技术相结合研制而成的混合气体中氢含量的工业在线检测仪器。

运用领域:

石油化工、冶金、电力和空分等行业中混合气体中氢含量的非防爆在线分析或氨分解制氢中氢含量的非防爆在线分析。

仪器特点

- 采用高性能微流式热导传感器,寿命长、灵敏度高、响应速度快
- 大屏幕点阵式LCD显示,可自行选择显示单位:体积比(%)、ppm)或mg/m³
- 测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 两个可任意设定的控制点,无源继电器输出,标准4~20mA电流输出
- 标准的RS232或RS485通讯口
- 标准19"铝合金机壳,便于安装

技术参数

- 测量范围: 0.00~100% H₂ (中间量程可定制)
- 精 度: $\leq \pm 1\%F.S$
- 重 复 性: $\leq \pm 1\%F.S$
- 样气流量: 400 $\pm$ 10mL/min
- 响应时间: T₉₀ $\leq$ 15秒
- 预热时间: $\leq$ 15分钟
- 样气压力: 0.05 MPa $\leq$ 入口压力 $\leq$ 0.1MPa。(出口口必须为常压)
- 工作环境: 温度: -5℃~+45℃; 湿度 $\leq$ 90%RH (无结露)
- 工作电源: 220VAC $\pm$ 10%, 50Hz $\pm$ 5%
- 外形尺寸: 270mm (宽) $\times$ 134mm (高) $\times$ 280mm (深)
- 安装尺寸: 230mm (宽) $\times$ 134mm (高)
- 重 量: 约4kg

03

NK-200Ex防爆式氢分析仪



NK-200Ex型防爆式氢分析仪,采用进口微流式热导气体传感器与最新型微机处理技术相结合研制而成的混合气体中氢含量的工业在线检测仪器。适用于各种防爆场合。

运用领域:

石油化工、冶金、电力和空分等行业中混合气体中氢含量的防爆在线分析或氨分解制氢中氢含量的防爆在线分析。

仪器特点

- 采用高性能微流式热导传感器,寿命长、灵敏度高、响应速度快
- 大屏幕点阵式LCD显示,可自行选择显示单位:体积比(%)、ppm)或mg/m³
- 测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 两个可任意设定的控制点,无源继电器输出,标准4~20mA电流输出
- 标准的RS232或RS485通讯口
- 防爆式机壳,安全可靠,便于安装

技术参数

- 测量范围: 0.00~100% H₂ (量程可定制)
- 精 度: $\leq \pm 1\%F.S$
- 重 复 性: $\leq \pm 1\%F.S$
- 样气流量: 400 $\pm$ 10mL/min
- 响应时间: T₉₀ $\leq$ 15秒
- 预热时间: $\leq$ 15分钟
- 样气压力: 0.05 MPa $\leq$ 入口压力 $\leq$ 0.1MPa。(出口口必须为常压)
- 工作环境: 温度: -5℃~+45℃; 湿度: $\leq$ 90%RH (无结露)
- 工作电源: 220VAC $\pm$ 10%, 50Hz $\pm$ 5%
- 防爆等级: ExdIICT6
- 外形尺寸: 300mm (宽) $\times$ 300mm (高) $\times$ 200mm (深)
- 重 量: 约10kg

04

NK-201A便携式氢分析仪



NK-201A型氢分析仪，是采用微流式热导气体传感器与新型微机技术相结合研发而成的，新型智能化工业便携式氢气分析仪。

运用领域：

石油化工、冶金、电力和空分等行业中混合气体中氢含量的非防爆在线分析或氨分解制氢中氢含量的快速分析。

仪器特点

- 采用高性能微流式热导传感器，寿命长、灵敏度高、响应速度快。
- 128×64点阵LCD显示，可自行选择显示单位：体积比（%、ppm）或mg/m³。
- 测量数据自动实时记录，记录数据可以以曲线或列表形式显示。
- 大容量电池供电，电池充满可连续工作10小时左右

技术参数

- 测量范围：0.00 ~ 100% H₂（中间量程可定制）
- 精 度：≤±2%F.S
- 重 复 性：≤±1%F.S
- 样气流量：400±10mL/min
- 响应时间：T₉₀≤15秒
- 预热时间：≤15分钟
- 样气压力：0.05 MPa≤入口压力≤0.1MPa。（出气口必须为常压）
- 工作环境：温度：-5℃~+45℃；湿度：≤90%RH（无结露）
- 电 源：220VAC±10%，50Hz±5%（充电电源）；仪器自带的可充电电池（工作电源）
- 外形尺寸：260mm（宽）×160mm（高）×300mm（深）
- 重 量：约3kg

05

NK-202E氧中氢分析仪



NK-202E型氧中氢分析仪采用进口传感器，反应灵敏、精确度高，结合低功耗芯片设计的信号处理电路，将被测气体中氧气的含量转化为4~20mA标准信号输出，并数字显示被测气体的氢含量；操作采用触摸按键，简单可靠；采用二线制24V DC供电；体积小、重量轻、结构合理、便于安装；适用于各种防爆场合氢气和它性气体中氢含量的在线检测分析。例如：电解水制氢过程。

应用领域：

化肥、石油化工、电解水制氢以及生物发酵等工业生产过程中氢含量的防爆和非防爆场合的在线检测分析。

仪器特点

- 进口三电极电化学传感器，具有寿命长、高抗干扰性、高精度、响应快等特点。
- 现场液晶显示，操作简单便于维护、校准，从而保证长期测量精度。
- 体积小、重量轻，便于安装。
- 高可靠性本安防爆设计，IP65防护等级。
- 一次表采用标准4-20mA两线制信号输出，传输距离远

技术参数

- 测量范围：0.00 ~ 2.00% H₂（可定制）。
- 精 度：≤±1%F.S。
- 重 复 性：≤±0.5%。
- 分 辨 率：0.01%。
- 响应时间：T₉₀≤10秒。
- 样气压力：0.05 MPa≤入口压力≤0.1MPa（出气口必须为常压）
- 样气流量：400±10 mL/min
- 输出信号：4~20mA（两线制）
- 工作电源：DC24V
- 工作环境：运行温度：-5℃~+45℃
- 运行湿度：≤90%RH（无结露）
- 外形尺寸：变送器：140mm（宽）×140mm（高）×80 mm（深）
- 防爆标志：Exia II CT4
- 重 量：约1kg
- 外配安全栅参数：V₀≤28VDC，I₀≤93mA，C_p≤0.02uF，L_p≤1mH

06

NK-211A便携式氩气分析仪



NK-211A型氩气分析仪，是采用微流式热导气体传感器与与新型微机技术相结合研发而成的，新型智能化工业便携式氩气分析仪。

运用领域：

石油化工、冶金、军工、电力和空分等行业中混合气体中氩含量的的快速分析。

仪器特点

- 采用高性能微流式热导传感器,寿命长、灵敏度高、响应速度快。
- 128×64点阵LCD显示，可自行选择显示单位：体积比（%、ppm）或mg/m³。
- 测量数据自动实时记录，记录数据可以以曲线或列表形式显示。
- 大容量电池供电，电池充满可连续工作10小时左右

技术参数

- 测量范围：0.00~100% Ar（中间量程可定制）
- 精 度：≤±1%F.S
- 重 复 性：≤±1%F.S
- 样气流量：400±10mL/min
- 响应时间：T90≤15秒
- 预热时间：≤15分钟
- 样气压力：0.05 MPa≤入口压力≤0.1MPa。（出口口必须为常压）
- 工作环境：温度：-5℃~+45℃；湿度：≤90%RH（无结露）
- 电 源：220VAC±10%，50Hz±5%（充电电源）；仪器自带的可充电电池（工作电源）
- 外形尺寸：260mm（宽）×160mm（高）×300mm（深）
- 重 量：约3kg

07

NK-210A在线式氩气分析仪（标准19"机柜）



NK-210A型氩气分析仪,采用进口微流式热导气体传感器与最新微机处理技术相结合研制而成的混合气体中氩含量的工业在线分析仪器。

运用领域：

石油化工、冶金、电力和空分等行业中混合气体中氩含量的在线分析。

仪器特点

- 采用高性能微流式热导传感器,寿命长、灵敏度高、响应速度快。
- 大屏幕点阵式LCD显示，可自行选择显示单位：体积比（%、ppm）或mg/m³。
- 测量数据自动实时记录，记录数据可以以曲线或列表形式显示。
- 两个可任意设定的控制点，无源继电器输出，标准4~20mA电流输出。
- 标准的RS232或RS485通讯口。
- 标准19" 铝合金机壳，便于安装。

技术参数

- 测量范围：0.00~100% Ar（中间量程可定制）
- 精 度：≤±1%F.S
- 重 复 性：≤±1%F.S
- 样气流量：400±10mL/min
- 响应时间：T90≤15秒
- 预热时间：≤15分钟
- 样气压力：0.05 MPa≤入口压力≤0.1MPa。（出口口必须为常压）
- 工作环境：温度：-5℃~+45℃；湿度：≤90%RH（无结露）
- 工作电源：220VAC±10%，50Hz±5%。
- 外形尺寸：485mm（宽）×135mm（高）×360mm（深）
- 安装尺寸：452mm（宽）×134mm（高）
- 重 量：约5kg

08

NK-211A便携式氩气分析仪



NK-211A型氩气分析仪,是采用微流式热导气体传感器与与新型微机技术相结合研发而成的,新型智能化工业便携式氩气分析仪。

运用领域:

石油化工、冶金、军工、电力和空分等行业中混合气体中氩含量的的快速分析。

仪器特点

- 采用高性能微流式热导传感器,寿命长、灵敏度高、响应速度快。
- 128×64点阵LCD显示,可自行选择显示单位:体积比(%,ppm)或mg/m³。
- 测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示。
- 大容量电池供电,电池充满可连续工作10小时左右

技术参数

- 测量范围: 0.00~100% Ar (中间量程可定制)
- 精 度: $\leq \pm 1\%F.S$
- 重 复 性: $\leq \pm 1\%F.S$
- 样气流量: 400±10mL/min
- 响应时间: T90≤15秒
- 预热时间: ≤15分钟
- 样气压力: 0.05 MPa≤入口压力≤0.1MPa。(出口口必须为常压)
- 工作环境: 温度: -5℃~+45℃; 湿度: ≤90%RH (无结露)
- 电 源: 220VAC±10%, 50Hz±5%(充电电源); 仪器自带的可充电电池(工作电源)
- 外形尺寸: 260mm(宽)×160mm(高)×300mm(深)
- 重 量: 约3kg

09

NK-210B在线式氩气分析仪



NK-210A型氩气分析仪,采用进口微流式热导气体传感器与最新微机处理技术相结合研制而成的混合气体中氩含量的工业在线分析仪器。

运用领域:

石油化工、冶金、电力和空分等行业中混合气体中氩含量的在线分析。

仪器特点

- 采用高性能微流式热导传感器,寿命长、灵敏度高、响应速度快。
- 大屏幕点阵式LCD显示,可自行选择显示单位:体积比(%,ppm)或mg/m³。
- 测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示。
- 两个可任意设定的控制点,无源继电器输出,标准4~20mA电流输出。
- 标准的RS232或RS485通讯口。
- 标准铝合金机壳,便于安装。

技术参数

- 测量范围: 0.00~100% Ar (中间量程可定制)
- 精 度: $\leq \pm 1\%F.S$
- 重 复 性: $\leq \pm 1\%F.S$
- 样气流量: 400±10mL/min
- 响应时间: T90≤15秒
- 预热时间: ≤15分钟
- 样气压力: 0.05 MPa≤入口压力≤0.1MPa。(出口口必须为常压)
- 工作环境: 温度: -5℃~+45℃; 湿度: ≤90%RH (无结露)
- 工作电源: 220VAC±10%, 50Hz±5%。
- 外形尺寸: 270mm(宽)×134mm(高)×280mm(深)
- 安装尺寸: 230mm(宽)×134mm(高)
- 重 量: 约4kg

NK-210Ex防爆式氩气分析仪



NK-210Ex型防爆式氩气分析仪采用进口微流式热导气体传感器与最新型微机处理技术相结合研制而成的混合气体中氩含量的工业在线检测仪器，适用于各种防爆场合。

运用领域：

石油化工、冶金、军工、电力和空分等行业中混合气体中氩含量的快速分析。

仪器特点

- 采用高性能微流式热导传感器,寿命长、灵敏度高、响应速度快、安全可靠。
- 大屏幕点阵式LCD显示,可自行选择显示单位:体积比(%, ppm)或mg/m³。
- 测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示。
- 两个可任意设定的控制点,无源继电器输出,标准4~20mA电流输出。
- 标准的RS232或RS485通讯口。
- 防爆式机壳,安全可靠,便于安装。

技术参数

- 测量范围: 0.00~100% Ar (量程可定制)
- 精 度: $\leq \pm 1\% \text{F.S}$
- 重 复 性: $\leq \pm 1\% \text{F.S}$
- 样气流量: $400 \pm 10 \text{ mL/min}$
- 响应时间: $T_{90} \leq 15 \text{ 秒}$
- 预热时间: $\leq 15 \text{ 分钟}$
- 样气压力: $0.05 \text{ MPa} \leq \text{入口压力} \leq 0.1 \text{ MPa}$ 。(出口口必须为常压)
- 工作环境: 温度: $-5^\circ\text{C} \sim +45^\circ\text{C}$; 湿度: $\leq 90\% \text{RH}$ (无结露)
- 工作电源: $220 \text{ VAC} \pm 10\%$, $50 \text{ Hz} \pm 5\%$
- 防爆等级: ExdIICT6
- 外形尺寸: $300 \text{ mm (宽)} \times 300 \text{ mm (高)} \times 200 \text{ mm (深)}$
- 重 量: 约10kg

NK-401A便携式多组份气体分析仪



NK-401A型便携式双组份气体分析仪,是采用进口高性能传感器与新型微机技术相结合研发而成的新型智能化工业精密分析仪。可以同时精确测量多种组份气体的含量(例如:CO₂和O₂、CO和O₂、H₂和CO₂、H₂和O₂等多种组合)可选配气泵。

应用领域：

热电厂、水泥厂、空分制氮、储存、化工流程、磁性材料等高温烧结炉保护性气体、电子行业保护性气体以及玻璃、建材等行业。

仪器特点

- 选用进口传感器,具有寿命长、稳定性好、精度高、响应快等特点
- 大屏幕点阵式LCD显示,可自行选择显示单位:体积比(%, ppm)或mg/m³
- 测量数据自动实时记录,记录数据以列表形式显示
- 大容量电池供电,电池充满可连续工作12小时以上

技术参数

- 检测组份: O₂、CO₂、H₂、CO、露点等(其他气体具体沟通)
- 测量范围: 根据工况及客户要求定制
- 精 度: $\leq \pm 1\% \text{F.S}$
- 重 复 性: $\leq \pm 1\% \text{F.S}$
- 样气流量: $400 \pm 10 \text{ mL/min}$
- 响应时间: $T_{90} \leq 15 \text{ 秒}$ 。
- 样气压力: $0.05 \text{ MPa} \leq \text{入口压力} \leq 0.1 \text{ MPa}$ 。(出口口必须为常压)
- 工作环境: 温度 $-5^\circ\text{C} \sim +45^\circ\text{C}$; 湿度 $\leq 90\% \text{RH}$ (无结露)
- 电 源: $220 \text{ VAC} \pm 10\%$, $50 \text{ Hz} \pm 5\%$ (充电电源); 仪器自带可充电电池(工作电源)
- 外形尺寸: $260 \text{ mm (宽)} \times 160 \text{ mm (高)} \times 300 \text{ mm (深)}$
- 重 量: 约3kg

02

NK-402B在线式多组份分析仪



NK-402B型多组份气体分析仪，是采用进口高性能传感器与新型微机技术相结合研发而成的新型智能化工业精密分析仪可以同时精确测量两种或多种组份气体的含量（例如：CO₂和O₂、CO和O₂、H₂和CO₂、H₂和O₂等多种组合）可选配气泵。

运用领域：

该分析仪器可用于电厂、冶金、水泥、冶金、化肥、化工、环保、科研等领域

仪器特点

- 采用进口传感器,寿命长、灵敏度高、响应速度快
- 大屏幕点阵式LCD显示,可自行选择显示单位: 体积比 (%)、ppm) 或mg/m³
- 测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 两个可任意设定的控制点,无源继电器输出,标准4~20mA电流输出
- 标准铝合金机壳,便于安装

技术参数

- 量 程: 按客户要求定制
- 精 度: $\leq \pm 1\%F.S$
- 重 复 性: $\leq \pm 1\%F.S$
- 样气流量: 400 $\pm$ 10ml/ min
- 响应时间: T₉₀ $\leq$ 15秒
- 预热时间: $\leq$ 15分钟
- 样气压力: 0.05 MPa $\leq$ 入口压力 $\leq$ 0.1MPa。(出气口必须为常压)
- 工作环境: 温度 - 5℃ ~ + 45℃; 湿度 $\leq$ 90%RH (无结露)
- 工作电源: 220VAC $\pm$ 10%, 50Hz $\pm$ 5%
- 外形尺寸: 270mm (宽) $\times$ 134mm (高) $\times$ 280mm (深)
- 安装尺寸: 230mm (宽) $\times$ 134mm (高)
- 重 量: 约4kg

03

NK-402A在线式多组份分析仪 (标准19"机柜)



NK-402A型双组份气体分析仪，是采用进口高性能传感器与新型微机技术相结合研发而成的新型智能化工业在线分析仪。可以同时精确测量两种或多种组份气体的含量（例如：CO₂和O₂、CO和O₂、H₂和CO₂、H₂和O₂等），而且能同时输出两组隔离的4~20mA电流信号和四组无源继电器信号。

应用领域：

热电厂、水泥厂、空分制氮、储存、化工流程、电子行业保护性气体以及玻璃、建材行业、在线检测分析。

仪器特点

- 选用进口传感器,具有寿命长、稳定性好、精度高、响应快等特点
- 大屏幕点阵式LCD显示,可自行选择显示单位: 体积比 (%)、ppm) 或mg/ m³
- 测量数据自动实时记录,记录数据以列表形式显示
- 四个可任意设定的控制点,无源继电器输出,标准4~20mA电流输出
- 标准的RS232或RS485通讯口,可与计算机实现双向通讯
- 标准19" 铝合金机壳,便于安装

技术参数

- 量 程: 根据工况及客户要求定制
- 精 度: $\leq \pm 1\%F.S$
- 重 复 性: $\leq \pm 1\%F.S$
- 样气流量: 400 $\pm$ 10mL/ min
- 响应时间: T₉₀ $\leq$ 15秒
- 样气压力: 0.05 MPa $\leq$ 入口压力 $\leq$ 0.1MPa(出气口必须为常压)
- 工作环境: 温度: - 5℃ ~ + 45℃; 湿度: $\leq$ 90%RH (无结露)
- 工作电源: 220VAC $\pm$ 10%, 50Hz $\pm$ 5%
- 外形尺寸: 483mm (宽) $\times$ 135mm (高) $\times$ 360mm (深)
- 安装尺寸: 452mm (宽) $\times$ 133mm (高)
- 重 量: 约5kg

NK-402Ex防爆式多组份分析仪



NK-402Ex型防爆多组份气体分析仪，是采用进口高性能传感器与新型微机技术相结合研发而成的新型智能化工业精密分析仪。可以同时精确测量两种及多组份气体的含量（例如：CO₂和O₂、CO和O₂、H₂和CO₂、H₂和O₂等多种组合）可选配气泵。

运用领域：

该分析仪器可用于电厂、冶金、水泥、冶金、化肥、化工、环保、科研等领域

仪器特点

- 采用高性能微流式热导传感器，寿命长、灵敏度高、响应速度快、安全可靠。
- 大屏幕点阵式LCD显示，可自行选择显示单位：体积比（%、ppm）或mg/m³。
- 测量数据自动实时记录，记录数据可以以曲线或列表形式显示。
- 两个可任意设定的控制点，无源继电器输出，标准4~20mA电流输出。
- 标准的RS232或RS485通讯口。
- 防爆式机壳，安全可靠，便于安装。

技术参数

- 量程：按客户要求定制
- 精度：≤±1%F.S
- 重复性：≤±1%F.S
- 样气流量：400±10ml/min
- 响应时间：T₉₀≤15秒
- 预热时间：≤15分钟
- 样气压力：0.05 MPa≤入口压力≤0.1MPa。（出气口必须为常压）
- 工作环境：温度：-5℃~+45℃；湿度：≤90%RH（无结露）
- 工作电源：220VAC±10%，50Hz±5%
- 外形尺寸：270mm（宽）×134mm（高）×280mm（深）
- 安装尺寸：230mm（宽）×134mm（高）
- 重量：约10kg
- 防爆等级：ExdIICT6

NK-501A红外线气体分析仪



NK-501A型红外线气体分析仪，是采用进口红外传感器及先进的数字处理技术与新型微机技术相结合研发而成的新型智能化工业便携式分析仪。可实现对NH₃、CH₄、CO、CO₂、SO₂、碳氢化合物等多种气体浓度的连续自动快速检测与同类产品相比，该产品的最大特点是高稳定性、高可靠性和高选择性。

应用领域：

该分析仪器可用于电厂、冶金、水泥、冶金、化肥、化工、环保、科研等领域；天然气净化处理等。

仪器特点

- 采用进口红外传感器，寿命长、灵敏度高、响应速度
- 大屏幕点阵式LCD显示，可自行选择显示单位：体积比（%、ppm）或mg/m³
- 测量数据自动实时记录，记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 大容量电池供电，电池充满可连续工作10小时左右

技术参数

- 可测气体：CO、CO₂、NH₃、CH₄、C_xH_x、乙醇气体、挥发性有机气体等（更多气体需沟通解决）
- 精度：≤±1%F.S
- 重复性：≤±1%F.S
- 样气流量：400±10ml/min
- 精度：≤±2%F.S
- 样气流量：400±10mL/min
- 响应时间：T₉₀≤15秒
- 样气压力：0.05 MPa≤入口压力≤0.1MPa。（出气口必须为常压）
- 工作环境：温度：-5℃~+45℃；湿度：≤90%RH（无结露）
- 电源：220VAC±10%，50Hz±5%（充电电源）；仪器自带的可充电电池（工作电源）
- 外形尺寸：260mm（宽）×160mm（高）×300mm（深）
- 重量：约3kg

02

NK-500B在线式红外线气体分析仪



NK-500B型红外线气体分析仪，采用进口红外传感器及先进的数字处理技术，可实现对NH₃、CH₄、CO、CO₂、SO₂碳氢化合物等多种气体浓度的连续自动快速在线检测。与同类产品相比，该产品的最大特点是高稳定性、高可靠性和高选择性。

运用领域：

该分析仪器可用于电厂、冶金、水泥、冶金、化肥、化工、环保、科研等领域

仪器特点

- 采用进口红外传感器,寿命长、灵敏度高、响应速度
- 大屏幕点阵式LCD显示,可自行选择显示单,体积比(%, ppm)或mg/m³
- 测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 两个可任意设定的控制点,无源继电器输出,标准4~20mA电流输出
- 标准的RS232或RS485通讯口
- 标准铝合金机壳,便于安装

技术参数

- 可测气体: CO、CO₂、NH₃、CH₄、C_xH_x、乙醇气体、挥发性有机气体等(更多气体需沟通解决)
- 精 度: $\leq \pm 1\%F.S$
- 重 复 性: $\leq \pm 1\%F.S$
- 样气流量: 400 $\pm$ 10ml/min
- 响应时间: T₉₀ $\leq$ 15秒
- 预热时间: $\leq$ 15分钟
- 样气压力: 0.05 MPa $\leq$ 入口压力 $\leq$ 0.1MPa。(出口必须为常压)
- 工作环境: 温度 - 5℃ ~ + 45℃; 湿度 $\leq$ 90%RH (无结露)
- 工作电源: 220VAC $\pm$ 10%, 50Hz $\pm$ 5%
- 外形尺寸: 270mm (宽) $\times$ 134mm (高) $\times$ 280mm (深)
- 安装尺寸: 230mm (宽) $\times$ 134mm (高)
- 重 量: 约4kg

03

NK-500A在线式红外线气体分析仪 (标准19"机柜)



NK-500A型红外线气体分析仪，采用进口红外传感器及先进的数字处理技术，实现对NH₃、CH₄、CO、CO₂、SO₂ SF₆，碳氢化合物等多种气体浓度的连续自动快速在线检测。与同类产品相比，该产品的最大特点是高稳定性、高可靠性和高选择性。

运用领域：

分析仪器可用于电厂、冶金、水泥、冶金、化肥、化工、环保、科研等领域

仪器特点

- 采用进口红外传感器,寿命长、灵敏度高、响应速度快
- 大屏幕点阵式LCD显示,可自行选择显示单位: 体积比(%, ppm)或mg/m³
- 测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 两个可任意设定的控制点,无源继电器输出,标准4~20mA电流输出
- 标准19" 铝合金机壳,便于安装

技术参数

- 精 度: $\leq \pm 1\%F.S$
- 重 复 性: $\leq \pm 1\%F.S$
- 样气流量: 400 $\pm$ 10ml/min
- 响应时间: T₉₀ $\leq$ 15秒
- 预热时间: $\leq$ 15分钟
- 样气压力: 0.05 MPa $\leq$ 入口压力 $\leq$ 0.1MPa(出口必须为常压)
- 工作环境: 温度 - 5℃ ~ + 45℃; 湿度 $\leq$ 90%RH (无结露)
- 工作电源: 220VAC $\pm$ 10%, 50Hz $\pm$ 5%
- 外形尺寸: 483mm (宽) $\times$ 135mm (高) $\times$ 360mm (深)
- 安装尺寸: 452mm (宽) $\times$ 133mm (高)
- 重 量: 约5kg

04

NK-500Ex防爆式红外线气体分析仪



NK-500Ex型防爆式红外气体分析仪，采用进口红外传感器及先进的数字处理技术，可实现对H₂S、CH₄、CO、CO₂、SO₂、NH₃等多种气体的连续自动快速在线检测。与同类产品相比，该产品的最大特点是高稳定性、高可靠性和高选择性。适用于各种防爆场合。

运用领域：

该分析仪器可用于电厂、冶金、水泥、冶金、化肥、化工、环保、科研等领域

仪器特点

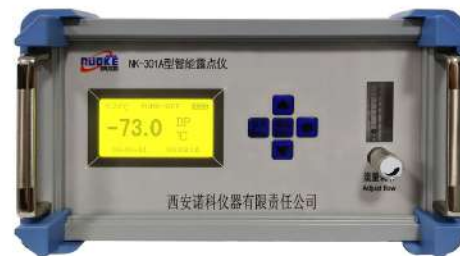
- 采用进口红外传感器，寿命长、灵敏度高、响应速度快
- 大屏幕点阵式LCD显示，可自行选择显示单位：体积比（%、ppm）或mg/m³
- 测量数据自动实时记录，记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 两个可任意设定的控制点，无源继电器输出，标准4~20mA电流输出
- 标准的RS232或RS485通讯口
- 防爆式机壳，安全可靠，便于安装

技术参数

- 精 度：≤±1%F.S
- 重 复 性：≤±1%F.S
- 样气流量：400±10ml/min
- 响应时间：T₉₀≤15秒
- 预热时间：≤15分钟
- 样气压力：0.05 MPa≤入口压力≤0.1MPa。（出气口必须为常压）
- 工作环境：温度：-5℃~+45℃；湿度：≤90%RH（无结露）
- 工作电源：220VAC±10%，50Hz±5%
- 防爆等级：ExdIICT6
- 外形尺寸：300mm（宽）×300mm（高）×200mm（深）
- 重 量：约10kg

01

NK-301A便携式智能露点仪



NK-301A型智能露点仪（微量水分分析仪），采用进口高分子薄膜电容露点传感器，响应速度快、灵敏度高，直流供电、低功耗便携式设计，使用操作简便。可测量各种惰性气体中微量水分含量，适用于对水分含量有严格控制要求的各种场合。

应用领域：

石油化工、天然气、工业用气体、半导体行业、干燥工业、食品工业、电力行业、机械制造、空分行业、制药行业。

仪器特点

- 带有自动校准功能，响应迅速、灵敏度高、出色的稳定性
- 大屏幕点阵式LCD，可选择显示单位：露点温度或体积比（PPM/V）、绝对湿度（mg/m³）
- 测量数据自动实时记录，记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 大容量电池供电，电池充满可连续工作8小时以上

技术参数

- 测量范围：-80.0~+20.0℃
- 精 度：≤±2.0℃
- 重 复 性：≤±1.0℃
- 分 辨 率：0.1℃
- 预热时间：≤5分钟
- 样气流量：3-3.5L/min
- 样气压力：0.05 MPa≤入口压力≤0.1MPa。（出气口必须为常压）
- 响应时间：T₉₀≤15秒
- 电 源：220VAC±10%，50Hz±5%（充电电源）；仪器自带的可充电电池（工作电源）
- 工作环境：温度：-5℃~+45℃；湿度：≤90%RH（无结露）
- 外形尺寸：260mm（宽）×160mm（高）×300mm（深）
- 重 量：约3kg

02

NK-300B在线式智能露点仪



NK-300B型智能露点仪, 采用进口薄膜电容式露点传感器, 响应速度快, 灵敏度高, 稳定性好。使用操作简便。可测量各种气体中微量水分含量, 适用与对水分含量有严格控制要求的各种在线分析场合。

应用领域:

石油化工、天然气、工业用气体、半导体行业、干燥工业、食品工业、电力行业、机械制造、空分行业、制药行业

仪器特点

- 带有自动校准功能, 响应迅速、灵敏度高、出色的稳定性
- 大屏点阵式LCD, 可选择显示单位: 露点温度或体积比 (PPM/V)、绝对湿度 (mg/m³)
- 测量数据自动实时记录, 记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 两个可任意设定的控制点, 无源继电器输出, 标准4~20mA电流输出
- 标准的RS232或RS485通讯口
- 标准铝合金机壳, 便于安装

技术参数

- 测量范围: -80~+20℃
- 精度: $\leq \pm 2.0^\circ\text{C}$
- 重复性: $\leq \pm 1.0^\circ\text{C}$
- 分辨率: 0.1℃
- 预热时间: ≤ 5 分钟
- 响应时间: $T_{90} \leq 15$ 秒
- 样气流量: 1.5~2.5L/min
- 样气压力: 0.05 MPa $\leq$ 入口压力 $\leq$ 0.1MPa(出气口必须为常压)
- 模拟输出: 4~20mA DC
- 触点容量: 220VAC, 1A 24VDC, 1A
- 工作电源: 220VAC $\pm 10\%$, 50Hz $\pm 5\%$
- 工作环境: 温度: -5℃~+45℃; 湿度: $\leq 90\%$ RH (无结露)
- 外形尺寸: 270mm (宽) $\times$ 134mm (高) $\times$ 280mm (深)
- 安装尺寸: 230mm (宽) $\times$ 134mm (高)
- 重量: 约4kg

03

NK-300A在线式智能露点仪 (标准19"机柜)



NK-300A型智能露点仪, 采用进口薄膜电容式露点传感器, 响应速度快, 灵敏度高, 稳定性好。使用操作简便。可测量各种气体中微量水分含量, 适用与对水分含量有严格控制要求的各种在线分析场合。

应用领域:

石油化工、天然气、工业用气体、半导体行业、干燥工业、食品工业、电力行业、机械制造、空分行业、制药行业。

仪器特点

- 带有自动校准功能, 响应迅速、灵敏度高、出色的稳定性
- 大屏点阵式LCD, 可选择显示单位: 露点温度或体积比 (ppm/v)、绝对湿度 (mg/m³)
- 测量数据自动实时记录, 记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 两个可任意设定的控制点, 无源继电器输出, 标准4~20mA电流输出
- 标准的RS232或RS485通讯口, 可与计算机实现通讯
- 标准19" 铝合金机壳, 便于安装

技术参数

- 测量范围: -80~+20℃
- 精度: $\leq \pm 2^\circ\text{C}$
- 重复性: $\leq \pm 1.5^\circ\text{C}$
- 预热时间: ≤ 3 分钟
- 响应时间: $T_{90} \leq 15$ 秒
- 样气流量: 1500~2500mL/min
- 样气压力: 0.05 MPa $\leq$ 入口压力 $\leq$ 0.1MPa。(出气口必须为常压)
- 分辨率: 0.1℃
- 模拟输出: 4~20mA或0~10mA DC可选
- 触点容量: 220VAC, 1A 24VDC, 1A
- 工作电源: 220VAC $\pm 10\%$, 50Hz $\pm 5\%$
- 工作环境: 温度: -5℃~+45℃; 湿度: $\leq 90\%$ RH (无结露)
- 外形尺寸: 483mm (宽) $\times$ 135mm (高) $\times$ 360mm (深)
- 安装尺寸: 452mm (宽) $\times$ 133mm (高)
- 重量: 约5kg

04

NK-300Ex防爆式智能露点仪



NK-300Ex型防爆式露点仪，是我公司最新研发的新型高精度在线防爆式露点仪。该仪器采用进口高分子薄膜电容露点传感器，结合单片机控制技术，具有测量精度高、稳定性好、使用寿命长、安全可靠、操作简便等特点。

应用领域：

石油化工、天然气、工业用气体、半导体行业、干燥工业、食品工业、电力行业、机械制造、空分行业、制药行业。

仪器特点

- 带有自动校准功能，响应迅速、灵敏度高、出色的稳定性，安全可靠
- 采用遥控按键操作，安全方便
- 大屏点阵式LCD，可选择显示单位：露点温度或体积比（PPM/V）、绝对湿度（mg/m³）
- 测量数据自动实时记录，记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 两个可任意设定的控制点，无源继电器输出，标准4~20mA电流输出
- 高质量隔爆式机箱，安全可靠，便于安装

技术参数

- 测量范围：-80.0~20.0℃
- 不确定度：≤±2℃
- 重复性：≤±1℃
- 分辨率：0.1℃
- 预热时间：T₉₀≤5min
- 响应时间：T₉₀≤15秒
- 样气流量：1.5~2.5 L/min
- 样气压力：0.05 MPa≤入口压力≤0.1MPa(出气口必须为常压)
- 工作环境：运行温度：-5℃~+45℃；运行湿度：≤90%RH(无冷凝)
- 工作电源：220V±10%，50HZ
- 防爆等级：Exd IIC T6
- 外形尺寸：300mm (宽) ×300mm (高) ×200mm (深)
- 重量：约10kg

05

NK-301L镜面式露点仪



NK-301L冷镜式露点仪，是以进口高精度露点传感器为核心，经过我公司二次开发完善而成，具有响应速度快，灵敏度高，测量准确，量程宽，使用方便等特点。可测量各种惰性气体中微量水分含量，适用于对水分含量有严格控制要求的各种场合。

应用领域：

石油化工、天然气、工业用气体、半导体行业、干燥工业、食品工业、电力行业、机械制造、空分行业、制药行业。

仪器特点

- 基于冷镜原理，直接、准确的反应实际的湿度情况，无滞后现象
- 不需校准，全程曲线跟踪修正
- 独有的超大储存功能及查询功能
- 操作简单、携带方便、重复性好、响应速度快
- 可视化显示凝霜进度，便于判断测试进程
- 抗污染、抗干扰、灵敏度高、稳定性好

技术参数

- 测量范围：
 - 70℃ 小于0℃环境温度
 - 65℃ 20℃环境温度
 - 60℃ 25℃环境温度
 - 55℃ 35℃环境温度
- 精度：±0.1℃ 露点>-50℃；±0.2℃ 露点≤-50℃
- 重复性：≤±0.1℃
- 分辨率：0.1℃
- 样气流量：(25~30) L/h
- 样气压力：0.01 MPa≤入口压力≤0.6MPa。(出气口必须为常压)
- 响应时间：T₉₀≤15秒
- 电源：220V AC±10%；仪器自带的可充电电池（工作电源）
- 工作环境：温度 -20℃~+50℃；湿度≤90%RH（无结露）
- 外形尺寸：260 (W) ×140 (H) ×260 (D) mm
- 重量：约5.7kg

NK-301S便携式(手提箱)智能露点仪



NK-301S型手提智能露点仪,是以进口高精度露点传感器为核心,经过我公司二次开发完善而成,具有响应速度快,灵敏度高。采用电池供电,低功耗便携式设计,使用操作简便。可测量各种惰性气体中微量水分含量,适用于对水分含量有严格控制要求的各种场合。

应用领域:

石油化工、天然气、军工、工业用气体、半导体行业、干燥工业、食品工业、电力行业、机械制造、空分及制药等行业。

仪器特点

- 带有自动校准功能,响应迅速、灵敏度高
- 卓越的长期稳定性,推荐校准间隔时间为2年
- 可承受冷凝环境,并能够迅速复原
- 点阵式LCD显示,可选择显示单位:露点温度或体积比 (PPM/V)、绝对湿度 (mg/ m³)
- 测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 大容量电池供电,电池充满可连续工作8~10小时左右

技术参数

- 测量范围: -80.0 ~ +20.0°C
- 精度: $\leq \pm 1.0^{\circ}\text{C}$ F.S
- 重复性: $\leq \pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 分辨率: 0.1°C
- 样气流量: 2500 ~ 3000 mL/min
- 样气压力: 0.05 MPa $\leq$ 入口压力 $\leq$ 0.1 MPa (出气口必须为常压)
- 响应时间: $T_{90} \leq 15$ 秒
- 预热时间: ≤ 3 分钟
- 电源: 220VAC $\pm 10\%$, 50Hz $\pm 5\%$ (充电电源); 仪器自带的可充电电池 (工作电源)
- 工作环境: 温度: -5°C ~ +45°C
- 湿度: $\leq 90\%$ RH (无结露)
- 重量: 约3kg

NK-303G型智能露点仪



NK-303G型智能露点仪,采用进口薄膜电容式露点传感器,响应速度快,灵敏度高,稳定性好。使用操作简便。可测量各种气体中微量水分含量,适用与对水分含量有严格控制要求的各种在线分析场合。

应用领域:

石油化工、天然气、工业用气体、半导体行业、干燥工业、食品工业、电力行业、机械制造、空分行业、制药行业。

仪器特点

- 带有自动校准功能,响应迅速、灵敏度高、出色的稳定性
- 大屏点阵式LCD,可选择显示单位:露点温度或体积比 (ppm/v)、绝对湿度 (mg/ m³)
- 测量数据自动实时记录,记录数据可以以曲线或列表形式显示。
- 高可靠性本安防爆设计,IP65防护等级
- 一次表采用标准4-20mA两线制信号输出,传输距离远

技术参数

- 测量范围: -60 ~ +60°C
- 精度: $\leq \pm 2.0^{\circ}\text{C}$
- 重复性: $\leq \pm 1.0^{\circ}\text{C}$
- 分辨率: 0.1°C
- 预热时间: ≤ 5 分钟
- 响应时间: $T_{90} \leq 30$ 秒
- 样气流量: 1.5 ~ 2.5 L/min
- 样气压力: 0.05 MPa $\leq$ 入口压力 $\leq$ 0.1 MPa。(出气口必须为常压)
- 模拟输出: 4 ~ 20 mA DC
- 工作电源: 24VDC
- 工作环境: 温度: -5°C ~ +45°C; 湿度: $\leq 90\%$ RH (无结露)
- 外形尺寸: 变送器: 140mm (宽) $\times$ 140mm (高) $\times$ 80 mm (深)
- 防爆标志: Exia II CT4
- 重量: 约1kg

08

NK-310H高温露点仪（湿度仪）



NK-310H高温露点仪，采用原装进口传感器和先进的数字信号处理和传输技术，保证了产品高精度、高可靠性、高稳定性；传输线缆的信号衰减和干扰不会影响测量精度，校准数据存储在探头本身，因此，当测量环境变化需要更换探头时仪表不必重新校准，只要更换不同类型的探头就能满足不同场合的应用，探头种类的多样性以及灵活的组合。

运用领域：

广泛应用于烟气在线连续监测系统CEMS中脱硫脱硝烟气湿度的测量；亦可应用于木材、建材、造纸、化工、制药、烟草的湿度测控

仪器特点

- 一体化设计，安装方便，减少外部干扰对测量值的影响
- 原装进口传感器，最高能在650℃以内的高温环境下长期使用
- 高精度的温度自动补偿，消除环境温度的影响
- 两级过滤设计，有效过滤粉尘和酸性液体
- 探杆316F材质，耐腐蚀性强
- 仪表壳体防护等级IP65, 适合室外恶劣天气使用
- 操作简单、使用寿命长、易维护
- 可设定4-20mA或0-10V输出对应湿度上下限值，使用户得到更高精度的模拟输出
- 通讯输出RS-232与RS-485信号可以同时输出，方便客户现场使用

技术参数

- 测量原理：陶瓷感湿
- 测量范围：0-40.00%VOL H₂O
- 测量精度：<±2.0%FS
- 响应时间：T90<20S
- 模拟输出：4-20mA（隔离输出，负载电阻小于500欧姆）0-10VDC（隔离输出，负载电阻大于10K欧姆）
- 通讯输出：RS232和RS485双路同时输出
- 采样方式：原位式
- 样气组份：无可燃气体、无强腐蚀性气体
- 样气温度：0~200℃/400℃/650℃（客户根据要求订制）
- 工作电源：AC176~264±10%，50HZ
- 防护性：探杆316F、仪表盒防护等级为IP65
- 探杆长度：常规0.5米、1.0米、1.5米，长度可以定制
- 使用寿命：仪表>36个月、传感器>24个月
- 安装方式：插入式、DN65标准法兰安装

备注：若遇到低温高湿高粉尘环境，我公司将为您提供合理的烟气湿度解决方案

01

NK-550A紫外光谱气体分析仪



NK-550A型一氧化氮/二氧化氮分析仪，采用进口传感器，响应速度快，灵敏度高，稳定性好。是以紫外差分吸收光谱技术为核心的新型产品，主要用于排气管道中有害气体成分的测量，广泛应用于环境监测以及热工参数测量等部门。该分析仪性能指标均符合国家环保局颁布的烟气测试仪的有关规定，检测结果不受烟气中水蒸气影响，具有较高的测量精度和稳定性。

应用领域：

烟气排放，脱硫脱硝、锅炉尾气、VOCs尾气排放、污水管道气体检测分析等

仪器特点

- 采用紫外光谱差分吸收技术（DOAS）测量精度高，不受烟气中水蒸气影响
- 核心部件具有自主知识产权，关键部件带有恒温、减震装置等措施，有效避免数据漂移，提高测试数据的准确性
- 双量程设计，根据排放浓度的高低浓度值自动切换高低量程
- 皮托管、烟气取样管、烟气预处理器三合一，现场使用方便，提高工作效率
- 紫外光源脉冲氙灯，预热时间短，使用寿命长。
- 液晶触摸显示屏，界面美观，操作方便，兼容触摸屏和按键操作

技术参数

- 检测参数：NO、NO₂、SO₂、NH₃、H₂S、O₃、苯、甲苯、二甲苯等
- 检测原理：紫外差分吸收光谱分析（DOAS）
- 响应时间：T90≤30秒
- 样气流量：1.5~2.5L/min
- 样气压力：0.05 MPa≤入口压力≤0.1MPa(出气口必须为常压)
- 模拟输出：4~20mA DC
- 工作电源：220VAC±10%，50Hz±5%
- 工作环境：温度：-40℃~+70℃；湿度：≤90%RH（无结露）
- 重量：约25kg
- 工作方式：在线式连续工作，泵吸抽取式采样

NK-801炉气在线监测系统



NK-801型电石炉尾气分析系统，是为电石炉运行生产，专门设计制造的分析监控系统，整套系统包括取样单元、预处理单元、分析单元、控制单元、仪器标定单元五部分。该系统可在高温、高尘的工况条件下连续运行工作，并在极短的时间内分析出炉气中CO、CO₂、N₂、H₂、O₂、CH₄等各种成分含量以及热值等参数，分析仪采用红外、磁式或电化学式、热导式原理。

系统概述

取样系统：是整个分析系统的第一道关口，电石炉尾气取样点的温度大约在200-300℃，相对压力为微正压到微负压之间，由于炉气的特殊性，取样系统必须具有对样品组分进行初步的物理分离，将采样探头周围的固体颗粒从气态流体中分离出去，因此取样系统不仅要有探针（取样管），还要有过滤系统、探头清扫系统等，此外，还应具有便于维护的结构。取样探头能将大于0.3 μm粉尘的99%滤出采用专利取样探头，再配以程控自动吹扫装置，即可担此重任。

预处理系统：主要完成从取样系统输送过来的样气进行安全、及时、有效地处理，以满足分析系统的使用条件。首先传输管路的设计必须保证气流畅通无阻，其次是将样气进行除尘、除焦油、调压、除水、稳流等一系列连贯处理。使处理后的样气干燥、清洁，确保分析结果精准无误。从而为电石的生产安全以及炉气的有效利用提供科学的依据。

除尘系统：包括过滤、清扫、再过滤等，防止管路阻塞；脱焦除油系统包括控温、洗出、吸附等，有利于管路畅通，保护分析设备；除水系统包括汽水分离、冷凝、雾捕集、气水分离、干燥过滤等，保护分析仪，保证测试准确；压力调整系统包括泵、调节阀、快速回路等，以保证仪器正常工作条件。可编程控制（PLC）系统，主要包括PLC、程序软件、执行机构、人机界面等，主要用于对取样预处理系统实现自动控制，出现异常情况时报警。

分析系统：本系统包括流量调节装置、校准装置、分析仪器等。一般密闭电石炉尾气中的O₂、H₂、CO等气体属于必测项目。其中O₂和H₂的含量是安全指标，CO是尾气利用核心。

系统特点

- 技术先进、系统稳定性好
- 专门设计的反吹柜和氮气增压装置，大大提高了取样探头反吹的效果
- 在压缩机冷凝器和排污蠕动泵基础上优化设计了排污排水控制程序，有效提高了排污排水效果
- 功能完善、系统操作性强。具备探头自动内外吹扫、自动巡回采样切换、部分故障自诊断等功能
- 模块设计、系统维护量小
- 系统具有安全可靠、取样真实、响应快、分析精度高、配置和选型最佳等诸多特色

技术参数

- 测量范围：0.00 ~ 15.00% O₂；0.0 ~ 30.0% H₂；（量程可定制）0.0 ~ 100.0% CO；CO₂，CH₄（热值组分可选）
- 样气流量：400 ± 10 ml/min
- 响应时间：T₉₀ < 30s（分析柜外取样管 < 10M）
- 过滤精度：≤ 5 μm
- 过滤能力：≤ 2000 mg/Nm³
- 过滤效率：达到99.9%
- 重复性：≤ 1% F.S
- 维护周期：一般不小于90天
- 滞后时间：T₉₀ ≤ 10s
- 模拟输出：4-20mA
- 数字输出：RS232/485 接口，标准 Modbus/RTU协议

系统组成

- 取样单元
- 预处理单元
- 除尘系统
- 分析单元
- 控制单元
- 标定单元

售后及技术服务培训

- 卖方按照买方要求，对所有供应设备的组装和安装进行指导，保证其合理展开。
- 提供有经验人员对所有仪器的启动和最初检查的服务，以保证分析系统按规范要求运行。
- 提供的分析系统有一年的质保期，质保期为双方验收合格后12个月或者货到现场后18个月，二者以先到者为准（消耗品和人为损坏的产品不在质保范围之内）。终身维护，质保期内实行免费维修服务，使用中若设备出现故障，我方24小时内给予满意答复，48小时内派技术人员到现场负责售后服务，超过质保期的产品，我公司负责常年维修，只收取成本费用。
- 可提供如下培训：设备的运行、维护、故障排除和修理、数据系统等。提供不少于1人5天的卖方工厂培训及
- FAT测试，卖方在现场安装调试阶段，应对买方现场操作人员进行培训。

NK-802煤气在线分析系统



在钢铁冶炼过程中，转炉产生的烟气其主要成分是煤气，其中CO约60%~70%，CO₂约14%~16%，H₂约2%~3%，O₂约0%~1%。它是一种有毒有害、易燃、易爆的危险性气体，也是一种很好的化工原料和工业生产能源。因此，对转炉煤气成分进行分析是必不可少的过程。NK-802煤气在线分析系统，是我司专门针对煤气成分含量进行在线监测分析的成套系统，拥有以下特点。

系统特点

- 全进口传感器（红外传感器，电化学传感器、热导传感器）测量精准度高
- 可同时测量气体成分及热值
- 可自动计算、显示煤气的热值，热值单位Kcal/m³和MJ/m³可以自由切换
- C_xH_x气体对CH₄测量结果无干扰；CO、CO₂、CH₄以及对H₂测量结果无干扰；气体采样流量变化对H₂热导传感器测量结果无影响
- 相较于奥式、色谱等分析技术、测量过程无需拆卸安装、耗费化学试剂等，操作简单，无耗材
- 自动存储测量数据，具备查询，删除功能，可通过多种接口传输到上级集中控制系统
- 内部传感器采用模块化设计，各传感器之间相互独立，维护便捷
- 配置专业化预处理方案，具备数字和模拟输出功能，高自动化低维护，无需人工值守即可实现实时在线监测
- 传感器自带温度压力修正，消除环境温度压力对红外传感器的影响，保证仪器长期稳定运行
- 所有与样气接触的部分均采用耐热、耐腐蚀的特种不锈钢、聚四氟乙烯等材料，不易被腐蚀，使用寿命长
- 传感器具备自动诊断功能，可在线检查传感器状态
- 系统可靠性MTBF > 3年
- 系统为全干法过滤，取样不失真，分析准确
- 热值直观显示，时时观察热值变化

技术参数

- CO、CO₂、C_xH_x含量分析采用不分光红外线分析原理
- H₂含量分析采用热导式分析原理
- 氧含量采用电化学分析原理
- 所有分析仪均采用进口传感器，精度高、寿命长、响应快
- 仪器部件单元化、维护、检修方便
- 报警输出（上、下限极值报警）.高报警点和低报警点
- 测量数据自动实时记录，记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 标准信号隔离输出（4—20mA）RS485通讯
- 零点漂移：≤±1%FS
- 量程漂移：≤±1%FS
- 预热时间：30min
- 响应时间：≤10s
- 输出信号：4~20mA(RL≤500Ω)
- 防爆等级：Exd II CT6
- 必要时提供SIL认证

系统组成

- 取样聚四氟乙烯抗腐蚀性材料取样
- 预处理单元
- 气体分析单元
- 热值分析单元
- 附件以及标定单元

样气过滤

该系统的过滤级数依次为：雾过滤器（精度为5μm）、精密过滤器（精度为0.5μm），最终能给分析仪器提供含尘粒度≤0.5μm的超净气体，有效保证整个过滤单元的分析要求精度，并为耐腐蚀材料。

售后及技术服务培训

- 卖方按照买方要求，对所有供应设备的组装和安装进行指导，保证其合理展开。
- 提供有经验人员对所有仪器的启动和最初检查的服务，以保证分析系统按规范要求运行。
- 提供的分析系统有一年的质保期，质保期为双方验收合格后12个月或者货到现场后18个月，二者以先到者为准（消耗品和人为损坏的产品不在质保范围之内）。终身维护，质保期内实行免费维修服务，使用中若设备出现故障，我方24小时内给予满意答复，48小时内派技术人员到现场负责售后服务，超过质保期的产品，我公司负责常年维修，只收取成本费用。
- 可提供如下培训：设备的运行、维护、故障排除和修理、数据系统等。提供不少于1人5天的卖方工厂培训及
- FAT测试，卖方在现场安装调试阶段，应对买方现场操作人员进行培训。

NK-803水泥窑气体在线分析系统



水泥窑属于工业窑炉的耗能大户，在水泥生产过程中会产生大量气体，分析这些气体对优化生产、提高质量、环保节能安全控制具有非常重要的作用。针对我国水泥厂的工况，具有高湿、高温、高粉尘等环境恶劣的场合，我司的NK-803水泥窑气体在线分析系统，完全实现自动取样，取样预处理技术，自吹自扫，连锁控制保护等功能。是水泥生产过程中的重要监测设备，对水泥厂生产节约能耗，提高产品质量，以及安全生产，环保排放等起到非常重要的作用。特别适合我国水泥窑、石灰窑等高温、高温、高粉尘等环境恶劣的场合。

系统原理

系统由取样探头、预处理、气体分析仪等组成，共同完成在线测量气体组分浓度。系统为可编程PLC全自动控制系统LCD液晶显示并提供工业标准的4~20mA模拟信号，可与工控机同步及信号连锁控制，确保实现连续不间断数据监测。分析仪采用进口电化学传感器和进口红外物理原理传感器，完成对不同气体的连续监测。样气经预处理中的进口真空抽气泵抽取通过取样探头过程把粉尘过滤，取样探头由系统PLC控制定时用反吹气对探头滤芯进行脉冲反吹。取样管采用特氟龙材质及电伴热控制，在输送样气过程中组份不丢失和不产生冷凝水。过滤级数依次为：雾过滤器（精度为5um）精密过滤器（精度为0.5um），最终能给分析仪器提供含尘粒度 $\leq 0.5\mu\text{m}$ 的超净气体，有效保证整个过滤单元的分析要求精度，并为耐腐蚀材料。

系统特点

- 全进口传感器（电化学传感器、热导传感器）测量精度高、重复性好、使用寿命长
- 维护方便，操作简单，能够真正实现无人值守运行
- 气体室具有微伴热功能，减少透镜清洗周期，在输送样气过程中组份不丢失和不产生冷凝水
- 系统结构简单，集成度高
- 具备自我诊断功能及主要部件故障报警功能
- 取样探头有反吹气入口，延长维护周期

技术参数

- 报警输出（上、下限极值报警）.高报警点和低报警点
- 测量数据自动实时记录，记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 标准信号隔离输出（4—20mA）RS485通讯
- 零点漂移： $\leq \pm 1\%FS$
- 量程漂移： $\leq \pm 1\%FS$
- 预热时间：30min
- 输出信号：4~20mA
- 防爆等级：ExdIICT6

取样检测点	用途	气样条件	分析组份	量程
水泥窑	优化 控制	温度：1100~1300℃ 粉尘：2000/m ³	CO	0~2%
			O ₂	0~10%
			NOX	0~2000u/mol
分解炉入口 C5 (五级筒) 出口	优化 控制	温度 < 900℃ 粉尘 < 80/m ³	CO	0~3%
			O ₂	0~10%
			SO ₂	0~2%
预热器 C1 (一级筒) 出口	优化 控制	温度 < 450℃ 粉尘 < 80/m ³	CO	0~2%
			O ₂	0~10%
窑尾电除尘 入口	安全 监控	温度 < 160℃ 粉尘 < 80/m ³	CO	0~2%
			CO	0~2%
窑尾袋除尘 出口	安全 监控	温度 < 160℃ 粉尘 < 80/m ³	CO	0~2%
			CO	0~2%
煤收尘器 出/入口	安全 监控	温度 < 80℃ 粉尘 < 100/m ³ 出口 粉尘 < 600/m ³ 入口	CO	0~3000u/mol
			CO	0~3000u/mol
煤粉仓	安全 监控	温度 < 45℃ 粉尘 < 80g/m ³ 扬尘	CO	0~3000u/mol
			CO	0~3000u/mol

售后及技术服务培训

- 卖方按照买方要求，对所有供应设备的组装和安装进行指导，保证其合理展开。
- 提供有经验人员对所有仪器的启动和最初检查的服务，以保证分析系统按规范要求运行。
- 提供的分析系统有一年的质保期，质保期为双方验收合格后12个月或者货到现场后18个月，二者以先到者为准（消耗品和人为损坏的产品不在质保范围之内）。终身维护，质保期内实行免费维修服务，使用中若设备出现故障，我方24小时内给予满意答复，48小时内派技术人员到现场负责售后服务，超过质保期的产品，我公司负责常年维修，只收取成本费用。
- 可提供如下培训：设备的运行、维护、故障排除和修理、数据系统等。提供不少于1人5天的卖方工厂培训及
- FAT测试，卖方在现场安装调试阶段，应对买方现场操作人员进行培训。

NK-804冶金过程在线分析系统



钢铁及其他有色金属冶炼过程中会产生大量气体，分析这些气体对优化生产、提高质量、副产品回收、环保节能、安全控制具有非常重要的作用。NK-804型冶金过程分析系统，是我司集多年行业经验和采用先进技术研发而成的成套分析次系统，系统由取样单元、预处理单元、分析仪器及控制单元组成。应用于转炉煤气回收、高炉喷煤制粉过程、高炉煤气、干熄焦循环气、生物质气及工业煤气柜前/柜后/柜顶等各个生产过程的气成份分析系统。

系统组成

NK-804冶金过程在线分析系统，主要由取样单元、气源净化单元、输气单元、预处理单元、分析单元、控制单元、标定单元组成。其分析对象主要有：CO、O₂、CO₂、H₂、CH₄、热值等参数，分析仪采用红外、磁式或电化学式、热导式原理。分析仪均采用原装进口传感器，具有安全可靠、取样真实、响应快、精度高等诸多特色。

系统特点

- 全进口传感器（电化学传感器、热导传感器）测量精度高、重复性好、使用寿命长
- 智能自动化预处理设计以及PLC自动控制系统，维护方便，操作简单；24小时在线监测，能够真正实现无人值守运行
- 气体室具有微伴热功能，减少透镜清洗周期，在输送样气过程中组份不丢失和不产生冷凝水
- 系统结构简单、集成度高、配置灵活，可适用于多种工况多种工艺的生产控制
- 具备自我诊断及主要部件故障报警功能
- 取样探头有反吹气入口，延长维护周期
- 采用多级过滤以及自动清洗设计，根本解决粉尘堵塞问题
- 系统具有旁路快速放散技术，响应速度快，确保连续在线分析
- 系统为全干法过滤，取样不失真，分析准确。
- 适用于含焦油、苯、萘、硫氨等高粘度、低沸点、易结晶的恶劣环境；以及硫化物，SO₂、SO₃等酸性物质环境

技术参数

- 测量范围：O₂、SO₂、CO、CO₂等（根据不同炉窑工艺流程，测量组份和量程可定制）
- 报警输出（上、下限极值报警）.高报警点和低报警点
- 测量数据自动实时记录，记录数据可以以曲线或列表形式显示
- 标准信号隔离输出（4—20mA）RS485通讯
- 零点漂移：≤±1%FS
- 量程漂移：≤±1%FS
- 预热时间：30min
- 输出信号：4~20mA
- 防爆等级：ExdIICT6
- 可靠性：>3年
- 维护周期：>1年
- 响应时间：≤15s
- 过滤精度：≤0.5μm
- 最大含尘：<1000g/Nm³
- 烟气温度：a.≤700℃（低温端，如风机出口）700℃≤b.≤1400℃高温端，如炉窑出口）
- 安装位置：焙烧炉、转炉、反射炉等炉窑出口处（高温端）或安装在引风机出口、电收尘器入/出口等位置（低温端）

售后及技术服务培训

- 卖方按照买方要求，对所有供应设备的组装和安装进行指导，保证其合理展开。
- 提供有经验人员对所有仪器的启动和最初检查的服务，以保证分析系统按规范要求运行。
- 提供的分析系统有一年的质保期，质保期为双方验收合格后12个月或者货到现场后18个月，二者以先到者为准（消耗品和人为损坏的产品不在质保范围之内）。终身维护，质保期内实行免费维修服务，使用中若设备出现故障，我方24小时内给予满意答复，48小时内派技术人员到现场负责售后服务，超过质保期的产品，我公司负责常年维修，只收取成本费用。
- 可提供如下培训：设备的运行、维护、故障排除和修理、数据系统等。提供不少于1人5天的卖方工厂培训及
- FAT测试，卖方在现场安装调试阶段，应对买方现场操作人员进行培训。

NK-805化工过程激光氧分析系统



石化化工生产过程中，其处理的主要工艺介质是气体，所以气体分析仪表在石化化工生产装置中应用非常广泛。如石油炼化、石油化工、煤化工、化肥，以及各种化工原料的生产装置中，都会产生大量的气体，因此对化工气体中产生的气体进行监测分析就尤为重要，NK-805化工过程激光氧分析系统，能够对各种化工过程气体进行在线监测和分析，其安全可靠抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快分析精度高等特点，能够有效地指导生产工艺控制。

系统特点

- 可调谐激光光谱技术，不受任何背景气干扰
- 采用多次反射怀特池提供长达 10m 的测量光程
可高达 100HZ 的测量速度，响应速度极快
- 性能稳定、灵敏度高、长期漂移小
- 使用光学测量技术，具有 10 年以上的正常使用寿命。
- 全进口传感器（电化学传感器、热导传感器）测量精度高、重复性好、使用寿命长
- 可根据不同工况的特殊工艺要求，提供多种解决方案，如合理组合采样探头、取样管线、接头、阀件、泵、除湿器
- 过滤器及分析仪表等
- 配置单级制冷器去除样气中的水分，实现两级过滤，确保仪器长期在线运行
- 低维护、低运行成本。大尺寸触摸屏操作；实时在线监测并显示系统运行状况，无需人工值守，极大降低企业成本
- 数据智能化管理，可通过多种接口将数据传输到上级集中控制系统、调整现场工艺提供实时依据

技术参数

- 测量范围：0~5/25%
- 分辨率：0.001%（最小）
- 准确度：1%FS
- 重复性：1%FS
- 响应时间： $\tau_{90} \leq 10s$
- 流量：(0.3~0.5) L/min
- 输出信号：模拟 4~20mA，数字 RS485
- 环境温度：-10~45℃
- 环境湿度：0~95%
- 防护等级：IP66
- 防爆等级：Exd IIC T6
- 必要时提供 SIL 认证

系统组成

本系统主要由取样单元、预处理单元、分析仪表单元、标定单元及联锁控制单元部分组成；连续监测工业生产过程中所产生的气体浓度。系统具有防爆、安全可靠、抗腐蚀、无堵塞、取样真实、响应快、分析精度高、配置和选型最佳等诸多特点。主要功能包括：安全放空、快速回路、稳压、稳流、降温、除尘、除湿、干燥、流路切换、大气平衡以及等报警等功能

售后及技术服务培训

- 卖方按照买方要求，对所有供应设备的组装和安装进行指导，保证其合理展开。
- 提供有经验人员对所有仪器的启动和最初检查的服务，以保证分析系统按规范要求运行。
- 提供的分析系统有一年的质保期，质保期为双方验收合格后12个月或者货到现场后18个月，二者以先到者为准（消耗品和人为损坏的产品不在质保范围之内）。终身维护，质保期内实行免费维修服务，使用中若设备出现故障，我方24小时内给予满意答复，48小时内派技术人员到现场负责售后服务，超过质保期的产品，我公司负责常年维修，只收取成本费用。
- 可提供如下培训：设备的运行、维护、故障排除和修理、数据系统等。提供不少于1人5天的卖方工厂培训及
- FAT测试，卖方在现场安装调试阶段，应对买方现场操作人员进行培训。

NK-M60厂界挥发性有机物TVOC在线监测系统



NK-M60厂界挥发性有机物TVOC在线监测系统，主要原理是利用挥发性有机物TVOC气体扩散运动，采用PID光离子传感器信号分析技术，可实时监测厂界挥发性有机物TVOC浓度，能够替代人工检测方法，满足全天候无人值守监测污染物的目的，提供实时的监测数据、趋势变化、报警信息等功能，通过无线传输模块将监测数据实时传输至当地环保局平台或其他云平台，同时还可集成气象参数等。



产品特点

- 防爆、防雷、防静电、放反接，抗EMI、EMC电磁干扰，抗脉冲浪涌电流冲击
- 三线制或二（四）线制4~20mA标准信号输出、电压输出、2组继电器开关量
- 同时具有标准总线制RS485输出，可选配一体式声光报警器
- 可选有线传输、局域网、互联网、无线传输（2公里、5公里、不限距离）
- 无线传输方式可选433、GPRS、WIFI
- 标配红外遥控器可在危险场合免开盖操作，遥控距离15米，简单实用
- 各单位可互相切换，自动跟踪零点防止漂移，多级校准
- 可与计算机通讯，在电脑上通过上位机进行实时监控现场探头的浓度并在电脑上存储和分析、打印数据
- NK-TVOC-PID可现场显示实时浓度值、具有信号稳定，灵敏度及精度高等优点，隔爆接线方式适用于各种危险场所

技术参数

- 检测气体：TVOC
- 检测原理：PID光离子
- 显示方式：高清1.7寸高清彩屏 320X240 分辨率，选配：高亮度LED显示屏
- 检测范围：0-10ppm，其他量程可选
- 分辨率：0.01ppm，其他分辨率可定制
- 检测方式：扩散式测量，可选管道式、流通式、泵吸式（配流通式接头）
- 安装方式：壁挂式固定安装，可选管道式安装、法兰安装
- 检测误差： $\leq \pm 3\%$ (F.S)，更高精度可订制
- 响应时间：T90 $\leq$ 30S
- 输出信号：三线制或二线制4~20mA、继电器（无源或有源输出）、总线制RS485-RTU
- 报警方式：1路或2路无源触点（干节点）信号输出、报警点可设置，可选配一体式或分体式声光报警器
- 工作环境：大气压 $\pm 30\%$ ， $-40^{\circ}\text{C} \sim +70^{\circ}\text{C}$ ，更高温度环境使用需定制或选配预处理系统
- 相对湿度： $\leq 95\%$ RH（非凝露场合），更高湿度环境使用需定制或选配预处理系统
- 工作电压：12~30V (DC)，单台标准为24V，1A或大于1A的直流电源、稳压电源
- 传感器寿命：2年
- 防爆形式：隔爆型，防爆等级Exd II CT6
- 连接电缆：三线制和二线制4~20mA选三芯和二芯屏蔽电缆，RS485选四芯，屏蔽层接地
- 电气接口：3/4NPT，可选1/2NPT、M20X1.5
- 防护等级：IP65
- 外形尺寸：238×210×90mm(L×H×W)带灯；238×152×90mm(L×H×W)不带灯
- 重量：约1.6Kg

选址原则

- 具有代表性：能客观反映一定空间范围内的环境空气质量水平和变化规律，客观评价城市、区域环境空气状况，污染源对环境空气质量影响，满足为公众提供环境空气状况健康指引的需求。
- 具有可比性：同类型监测点设置条件尽可能一致，使各个监测点获取的数据具有可比性。
- 具有前瞻性：应结合城乡规划建设规划考虑监测点的布设，使确定的监测点能兼顾未来城乡空间格局变化趋势。
- 具有稳定性：监测点位置一经确定，原则上不应变更，以保证监测资料的连续性和可比性。

污染监控点布设原则

- 设置在源的主导风向和第二主导风向（一般采用污染最重季节的主导风向）的下风向的最大落地浓度区内，以捕捉到最大污染特征为原则进行布设
- 设在可能对人体健康造成影响的污染物高浓度区以及主要固定污染源对环境空气质量产生明显影响的地区
- 可根据监测目的确定点位，增设污染监控点，必要时在临近人群聚集区的厂界边缘设置特征污染物监测站

NK-M80固定源挥发性有机物TVOC在线监测系统



NK-M80固定源挥发性有机物TVOC在线监测系统，是一款适用于20蒸吨/小时以下燃气锅炉、低氮燃烧改造锅炉、更换低氮燃烧器锅炉整体更换锅炉后排放氮氧化物浓度实时在线监测的环保产品，并且可以根据客户现场环境选配氧气、一氧化碳、二氧化碳，可燃、VOC，氯化氢，硫化氢等多个参数同时监测分析。是一款智能化、标准化、模块化、专业化的在线监测系统，具有操作、维护方便，稳定性强，运行成本低等特点。

产品特点

- 24小时实时监测锅炉，烟囱，低氮燃烧器等设备NO_x、NO、CO₂、SO₂，烟道温度，压力，流程，粉尘等实时浓度
- 按CEMS标准要求，配备双路半导体制冷、真空采样泵、气水分离器、精细过滤器等。
- 原装高精度传感器，被测气体间交叉干扰小，不受颗粒物和水分等因素的干扰，保证数据准确性。
- 高精度的样气分析系统，具有测量准确、响应速度快、可靠性高、维护成本低等优点
- 触摸屏显示，操作简单方便，工业级高清7英寸触摸屏，完美展现各项监测数据
- 多种数据修正和传输模式，零点自动校准、智能数据补偿、目标点校准；内置无线模块可实时联网上传环保监控平台
- 集成度高，具有故障、断电和检测数据超标等异常等情况下的自动报警及记录功能
- 工业级EMC模块，二级防雷，可在强磁和高静电环境下正常使用，适合各种工况

系统功能简述

- 气体取样：用真空取样泵或直流无刷泵将样气从烟道等环境中抽出
- 粉尘过滤：样气经过精密粉尘过滤器再进入取样管，如果是高粉尘环境可选配自动反吹系统
- 降温处理：通过取样探头和取样管路降温，可以处理300℃内的气体，更高温度可定制
- 冷凝除湿：双级电子冷凝除湿系统，将气体的露点稳定控制在4℃或5℃（选配功能）
- 焦油处理：样气经过焦油过滤器以后除去焦油和残余粉尘（选配功能）
- 气水分离：样气经降温后出现游离水，气水分离器将气、水、残余粉尘分开，自动排水
- 伴热功能：加热保温，防止水汽凝露和部分气体溶于水，冬天防止采样管路结冰（选配）
- 检测分析：实时显示浓度，并以4-20mA/RS485等信号方式传输，也可通过无线传输或网络传输到环保局、监测站
- 流量调节：控制气体的检测分析进气量
- 反吹功能：预留反吹接口，可接入8mm的气管（选配功能）

技术参数

检测参数	挥发性有机物		
测量范围	0-20ppm (ppm、mg、m3 可切换)		
检测原理	PID		
检测精度	≤±2%FS	分辨率	0.1ppm
检测方式	在线式	零点漂移	≤±1% (F.S/年)
响应时间	≤30 秒 (T90)	恢复时间	≤20 秒
防护等级	IP65, 户外防水型	工作温度	300℃以内 (高温可处理)
防爆等级	Exd IIC T6 (仪表)	工作湿度	10~95%RH (允许冷凝)
系统功耗	≤80W	压力范围	86Kpa~106Kpa (高压可处理)
工作电压	220VAC, 50HZ	采样流量	1L/MIN
采样方式	主动泵吸采样	采样距离	标准 30m
外壳材质	碳钢+烤漆	重量尺寸	约 30KG, 600*800*350(mm)
报警方式	现场声+光报警 (声音>110 分贝, 光闪烁警示, 声音大小可调整)		
信号输出	4-20mA 电流信号输出, 可连接各种报警控制器 PLC、DCS 等各种控制系统 RS-485 数字信号输出, 连接 RS232 转接卡可在电脑上存储数据 (选配) 继电器输出: 无源触点容量 220VAC 3A 或 24VDC 3A (选配) 电压信号: 0-5V、0-10V 输出, 可自行设置 (选配)		
传输方式	电缆传输: 3 芯、4 芯电缆线, 远距离传输 (1-2 公里) 4~20mA 选三芯屏蔽电缆, RS485 选四芯, 距离超 1km 米时单根线径≥1.5mm TCP/IP 传输: 支持 TCP/IP 协议, 利用光纤、网线, 通过内网、外网远距离传输 (选配) GPRS 传输: 可内置 GPRS 模块, 实时远程传输数据, 不受距离限制 (选配) 无线传输: 支持 433Mhz, 无线电台传输模式, 传输距离 2-10Km, 依功率而定 (选配)		
接收设备	电脑、控制报警器、PLC、DCS、手机、平板电脑等可选		
标准配件	说明书、合格证、保修卡、红外遥控器、上位机软件、RS485 modbus (RTU) 通信协议		
标配说明	长寿命抽气泵: 主动吸气式检测, 可连续运转寿命 10000 小时以上, 有效将排放管道, 烟囱, 密闭罐体等情况下气体主动抽取检测, 确保分析仪器与检测气体在充分接触的情况下, 更快速、更准确的检测出相应数据。 取气方式: 铜管或 PU 软管, 温度较高情况下建议采用铜管 (选配) 取气, 取气管路规格为 8*6/6*4 (外径*内径), 具体取气管路材质需提前确定, 便于设备配置相应连接接头。 粉尘过滤: 高端滤芯, 可有效过滤气体中的粉尘, 如遇粉尘量大情况, 此备件需要定期更换, 操作简单, 可自行更换 水汽过滤: 原装进口水汽过滤盒, 可有效除去检测环境中的水汽成分		
选配附件	采样降温铜管、电子冷凝系统、RS485/RS232 转换器、USB/RS232 转换连接线, 烟气温度检测: 皮托管、烟气压力检测: 皮托管, 烟气流量检测: 皮托管, 烟气湿度检测: 陶瓷感丝型		

NK-M70大气五参数+微型气象站



NK-M70是一款高端多功能环境空气质量监测仪，是一套以自动检测-分析-监控为核心的工业级互联网多参数在线环境监测系统。系统采用原装进口高分辨率环境监测传感器+英国原厂推荐信号处理电路（ISB）对VOCS、NO₂、SO₂、CO、O₃、NH₃、PM_{2.5}、PM₁₀等被监测物质进行实时监测，同时系统集成气象模块对监测环境中的温湿度、恶臭、风速、风向、噪声等气象参数进行监测。本系统符合国家对城市环境空气自动监测系统的各项技术指标要求，具有工业化设计高精度，性能稳定可靠等优势。可适用各类户外监测应用环境，包括城市大气环境监测、工业园区环境监测、隧道交通环境监测、景区公园环境监测、以及建筑扬尘监测等应用。

适用场所：

市政空气质量监测、厂区空气质量监测、景区空气质量监测、小区空气质量监测等。

产品特点

- 进口高分辨率环境监测传感器+英国原厂推荐信号处理电路（ISB），实现PPB级分辨率
 - 专利补偿测量方式+自适应智能软件算法，全自动温度、湿度补偿技术
 - 内置气体选择性透过纳米膜，配合差分软件算法，检测更准确
 - 支持GPRS数据远传；采集仪器内部的各项状态和报警数据远程监控
 - 仪器内置大流量真空泵，采样速度比普通扩散式采集方式快1.5倍
 - 仪器自带数据存储功能，可存储数据60000条以上，存储频率以秒为单位随意设定
 - 工业级彩屏显示，图文引导式操作菜单，支持中英文菜单切换；模块化设计，方便维护
 - 整机符合EMC设计标准，超强抗电磁干扰能力，适用于各种复杂工业现场
- 碳钢+烤漆防水机箱，耐磨耐腐蚀，双层保护，适用于各种恶劣环境

技术参数

编号	检测因子	分子式	检测量程	分辨率	传感器	检测原理
1	二氧化氮	NO2	0-1 ppm	0.001 ppm	英国原装进口	电化学
2	臭氧	O3	0-2 ppm	0.001 ppm	英国原装进口	电化学
3	二氧化硫	SO2	0-1 ppm	0.001 ppm	瑞士原装进口	电化学
4	一氧化碳	CO2	0-5000 ppm	0.01 ppm	瑞士原装进口	电化学
5	TVOC	TVOC	0-100 ppm	0.01 ppm	英国原装进口	PID 光离子
6	温度	Temp	-40~100℃	0.1 ℃	瑞士原装进口	数字传感器
7	湿度	RH	0-100 %RH	0.1 RH	瑞士原装进口	数字传感器
8	风速	WS	0-30 m/s	0.1 m/s	-	数字传感器
9	风向	WD	16 方位	-	-	数字传感器
10	噪音	Noise	0-120 dB	0.1 dB	-	数字传感器
11	PM2.5	PM2.5	0-1000ug/m3	1 ug/m3	-	激光传感器
12	PM10	PM10	0-2000ug/m3	1 ug/m3	-	激光传感器
检测精度：		≤±5%（读数）		线性误差：		≤±3%
检测方式：		泵吸式		零点漂移：		≤±1%（F.S/年）
响应时间：		≤60 秒		恢复时间：		≤60 秒
重量：		15kg		仪器显示：		2.0 寸工业级彩屏
防护等级：		IP65		仪器尺寸：		526 × 440 × 255（mm）
防爆等级：		Exd II CT6		温度范围		-20℃ ~ +70℃(高温可处理)
气体采样流量：		配流量计		湿度范围		10-95%RH 无凝露
		1-5L/分钟可调节				
供电电源：		AC 220V，功率 25W		压力范围		86Kpa~106Kpa (高压可处理)
功耗：		<25W		数据打印：		支持现场数据打印（选配）
壳体材料：		碳钢+烤漆外壳、防爆耐腐蚀、坚固耐用				
安装方式：		立柱、抱箍、壁挂				
数据存储：		仪器自带存储功能，每分钟存储一次，可存储数据 60000 条以上，频率可设定				
输出信号：		①三线制 4-20mA 电流信号输出，可连接报警控制器、PLC、DCS 等控制系统 ②RS-485 数字信号输出，连接 RS232 转接卡可在电脑上查看存储数据； ③2 组继电器高低段报警开关量输出：无源触点，容量 220VAC 3A、24VDC 3A；				

NK-600系列气体检测报警器



四合一气体检测报警器（泵吸式）

- 传感器可选用，电化学、红外、催化燃烧、热导、PID光离子原理
- 泵吸式测量，响应迅速，采样距离10米以上
- 可通过USB、红外通信、RS232接口将数据上传到电脑；支持远程无线传输（选配功能）
- 防水、防尘、防爆、防震，本安电路设计，抗静电，抗电磁干扰
- 红外通信接口（选配）、USB接口、RS232接口自动识别，可选配外置微型无线红外打印机
- 声光报警、振动报警、视觉报警、欠压报警、故障报警、跌倒报警，报警时多方位立体显示报警状态。报警值可设，报警方式可选低报警、报警、区间报警、加权平均值报警



四合一气体检测报警器（扩散式）

- 可检测有毒气体、氧气、二氧化碳、易燃易爆气体、TVOC
- 数据存储 标配10万条
- 传感器可选电化学、催化燃烧、红外、热导、半导体、PID光离子等，根据工况和需求而定
- 零点自动跟踪，长期使用不受零点漂移影响，多级校准浓度校准误操作自动识别并阻止
- 分辨率0.01ppm~1000ppm、0.01mg/L、0.1%LEL、0.001%VOL（量程可定制）
- 报警方式可选声光报警、振动报警、视觉报警、声光+振动+视觉报警、关闭报警可选
- 响应时间T90≤30秒；恢复时间≤30秒
- USB通讯接口，可选配RS485



单一气体检测报警器（可选扩散式或泵吸式）

- 一体式声光报警灯、浓度超标报警值有高、低2级
- 内置存储100000组量测数值存储功能，可自行选择记录频率
- 结构小巧，携带方便，支持WIFI数据传输
- 自动调零及校准
- 无线频率2.4G/433M/800M/GPRS（选配）
- 可连续工作时间≥12小时
- 锂电池容量2000MAh（带过充、过放、过热、过流、短路保护）



固定式气体检测报警器

NK-600系列固定式气体检测报警器，可以24小时实时采集现场气体的浓度，并判断是否超过报警阈值，根据判断结果执行对应报警动作，同时将采集的数据和报警信息传送至气体报警控制器主机，可在各个工业领域起到在线监测和记录的作用。

产品特点

- 采用原装进口传感器，使用寿命长，测量结果稳定、精确
- 采用嵌入式32位超低功耗微处理器，响应速度快，测量精度高，稳定性和重复性好
- 整机符合EMC设计标准，超强抗电磁干扰能力，适用于各种复杂工业现场
- 多种信号输出，能同时输出4-20mA模拟信号、RS485数字信号、无线数字信号
- 可与电脑通讯，在电脑上通过上位机软件进行实时监控现场探头检测浓度并在电脑上存储、分析、打印数据
- 全自动温度、湿度补偿技术，测量数据真实有效
- 配备红外遥控器，无需开盖，使得仪器的现场操作更加安全、方便
- 安装方式灵活多变，安装过程简单快捷，能适用于各种安装场所
- 工业级彩屏显示，图文引导式软件操作菜单，支持中英文菜单切换

应用领域

- 石油化工、工业生产、冶炼锻造、电力、煤矿、隧道工程、环境监测、污水处理
- 生物制药、家居环保、畜牧养殖、温室培植、仓储物流、酿造发酵、农业生产
- 消防、燃气、楼宇建造、市政企业、学校实验室、科研中心
- 制药、喷漆房、涂料油漆工业、塑胶烤箱等

注：因行业、工况、实际需求等各不相同，需要您和我们的销售经理沟通具体的检测气体、量程参数以及工况后，我们的销售经理方能给您推荐产品选型及报价。

气体检测报警控制主机



NK-900型多功能气体检测报警控制器，是本公司研制的一款可以同时处理多路4—20mA传感器输入信号并将4—20mA传感器信号再输出的智能可控系统。该产品具有高稳定，高准确和高智能化的特点，外接控制端口丰富，用户可以自由选择挂接传感器的种类和接入端口，并通过简单设置即可进行现场检测与报警。可用于及时显示系统各部分状态及有关报警点的信息，操作方便，使用简单。

技术参数

- 检测气体：可燃、有毒有害
- 工作电压：220VAC或24VDC
- 探头数量：探测器及输入模块数量最大不超过64个
- 信号输入：4-20mA、RS485
- 显示单位：%LEL、PPM、%VOL
- 传输距离：总线制传输距离 $\leq 1500\text{m}$ (RVV2.5mm²)；分线制传输距离 ($\leq 1500\text{m}$ (RVV2.5mm²))
- 报警输出：四组可联动编程输出 (触点容量2A/DC24或1A/AC220V)
- 报警方式：声光报警，65db
- 使用环境：温度-20℃~55℃；湿度0~99%RH
- 防护等级：IP65

西安诺科仪器



电话：400—029—3878

网址：www.xanoco.com

邮箱：948029948@qq.com

地址：陕西省西安市沣东新城中兴深蓝科技园